

# Elena-Plenkina.ru

ШИТЬ ЛЕГКО!

## ПЛАТЬЕ "ЮЛИЯ"

РАЗМЕРЫ 38-56

РОСТ 158, 164, 170 И 176 СМ



УРОВЕНЬ СЛОЖНОСТИ



#ELENA\_PLENKINA\_ЮЛИЯ  
#TIM\_HM\_ЮЛИЯ



ELENA-PLENKINA.RU



ELENA\_PLENKINA



ELENA\_PLENKINA

---

## ОПИСАНИЕ МОДЕЛИ



ЖЕНСКОЕ ПЛАТЬЕ С ЛИФОМ СРЕДНЕГО ОБЪЕМА И ОТРЕЗНОЙ ПО ТАЛИИ ЮБКОЙ ШИРОКОГО КРОЯ, НА ПЕРЕДНЕЙ ЧАСТИ НАГРУДНЫЕ ВЫТАЧКИ, ПЕРЕВЕДЕННЫЕ В БОКОВЫЕ ШВЫ, ДЛИННЫЙ ШИРОКИЙ ВТАЧНОЙ РУКАВ, ПО ОКАТУ РУКАВА СБОРКА, ПО НИЗУ РУКАВА СБОРКА И ПРИТАЧНАЯ МАНЖЕТА С ЗАСТЕЖКОЙ НА 1 ПРОБИВНУЮ ПЕТЛЮ И 1 ПУГОВИЦУ, ГОРЛОВИНА V-ОБРАЗНОЙ ФОРМЫ И ОФОРМЛЕНА ОТЛОЖНЫМ ВОРОТНИКОМ С ОБОРКОЙ ПО КРАЮ, ЗАСТЕЖКА ПО ЦЕНТРУ ПЕРЕДА НА 4 ПРОБИВНЫЕ ПЕТЛИ И 4 ПУГОВИЦЫ, ДЛИНА ИЗДЕЛИЯ В 38 РАЗМЕРЕ ВЫШЕ КОЛЕНА И С КАЖДЫМ РАЗМЕРОМ УВЕЛИЧИВАЕТСЯ.

## ОБОРУДОВАНИЕ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ



1. ШВЕЙНАЯ МАШИНА.
2. ОВЕРЛОК.
3. ИГЛЫ С МАРКИРОВКОЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ НОМЕР 65-75 (В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ВИДА И ПЛОТНОСТИ ТКАНИ).
4. НИТКИ: 1 КАТУШКА В ШВЕЙНУЮ МАШИНУ И 3 В ОВЕРЛОК.
5. НОЖНИЦЫ ПОРТНОВСКИЕ.
6. НОЖНИЦЫ КАНЦЕЛЯРСКИЕ (ДЛЯ ВЫРЕЗАНИЯ ДЕТАЛЕЙ ВЫКРОЙКИ).
7. БУЛАВКИ ИЛИ ЗАЖИМЫ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ.
8. КЛЕЙ ИЛИ СКОТЧ (ДЛЯ СКЛЕИВАНИЯ ЛИСТОВ ВЫКРОЙКИ, ЕСЛИ ВЫ ЕЕ ПЕЧАТАЕТЕ НА ЛИСТАХ А4).
9. УТЮГ С ПАРОМ ИЛИ ПАРОГЕНЕРАТОР.
10. ГЛАДИЛЬНАЯ ДОСКА.
11. ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ ВТО (ДЕРЕВЯННЫЙ УТЮЖОК ИЛИ ПОДУШКА ДЛЯ ВТО).
12. ЛАПКИ ДЛЯ ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ (СТАНДАРТНАЯ, ДЛЯ ВЫМЕТЫВАНИЯ ПЕТЕЛЬ).

## ПРИМЕЧАНИЕ

ЕСЛИ У ВАС НЕТ ОВЕРЛОКА, ТО СРЕЗЫ МОЖНО ЗАКРЫТЬ КОСЕЙ БЕЙКОЙ ИЛИ ОБРАБОТАТЬ НА ШВЕЙНОЙ МАШИНЕ ПСЕВДООВЕРЛОЧНЫМИ СТРОЧКАМИ.



## ДЛЯ ПОШИВА ПЛАТЬЯ ВАМ ПОНАДОБИТСЯ

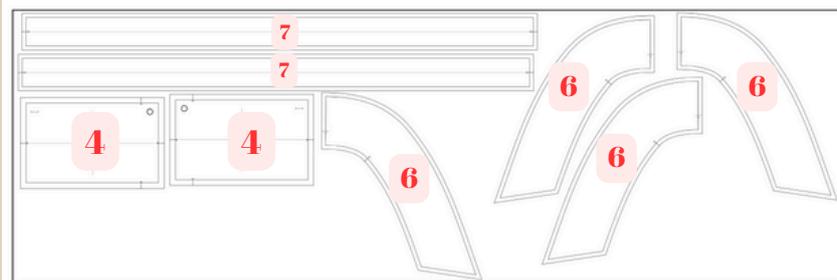
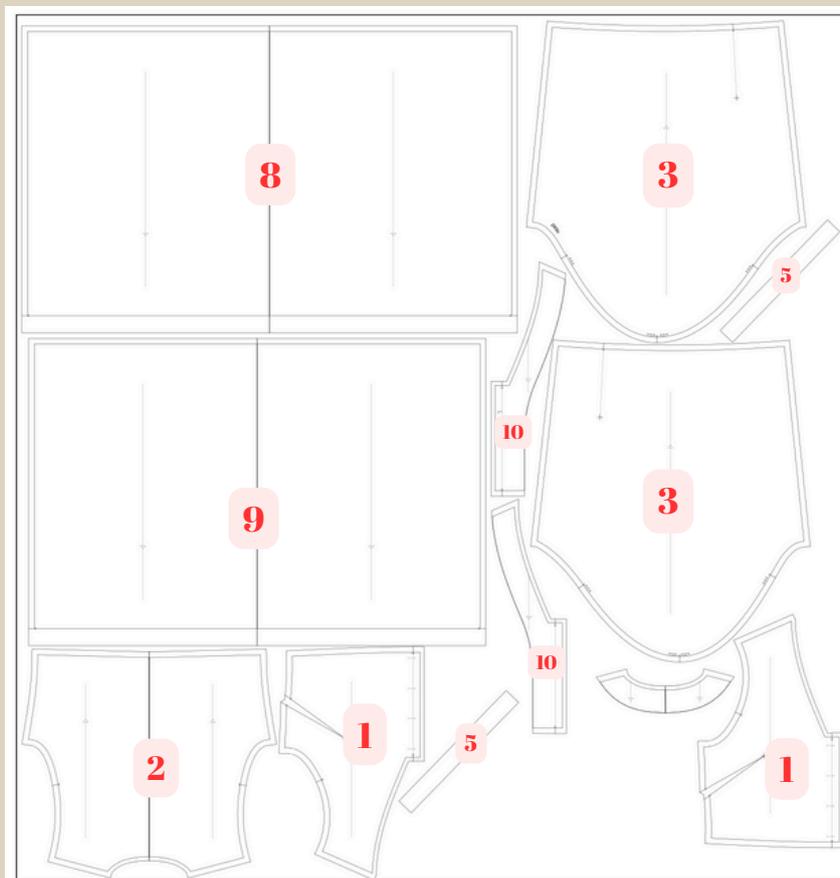
- ОСНОВНАЯ ТКАНЬ
- ДОП. ТКАНЬ
- КОСАЯ КЛЕЕВАЯ НИТЕПРОШИВНАЯ КРОМКА
- ДУБЛЕРИН
- ПУГОВИЦЫ 6 ШТ.





## ДЕТАЛИ КРОЯ

| № п/п | Наименование детали      | Количество  |
|-------|--------------------------|-------------|
| 1     | Перед                    | 2           |
| 2     | Спинка                   | 1 со сгибом |
| 3     | Рукав                    | 2           |
| 4     | Манжета рукава           | 2           |
| 5     | Бейка разреза рукава     | 2           |
| 6     | Воротник                 | 4           |
| 7     | Оборка воротника         | 2           |
| 8     | Юбка переда              | 1 со сгибом |
| 9     | Юбка спинки              | 1 со сгибом |
| 10    | Подборт                  | 2           |
| 11    | Обтачка горловины спинки | 1 со сгибом |



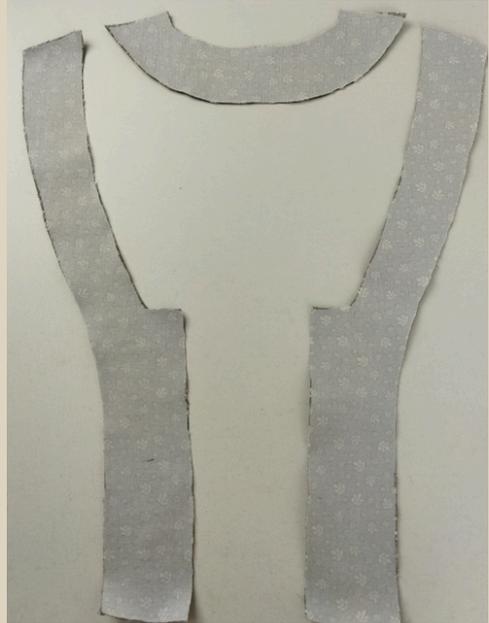
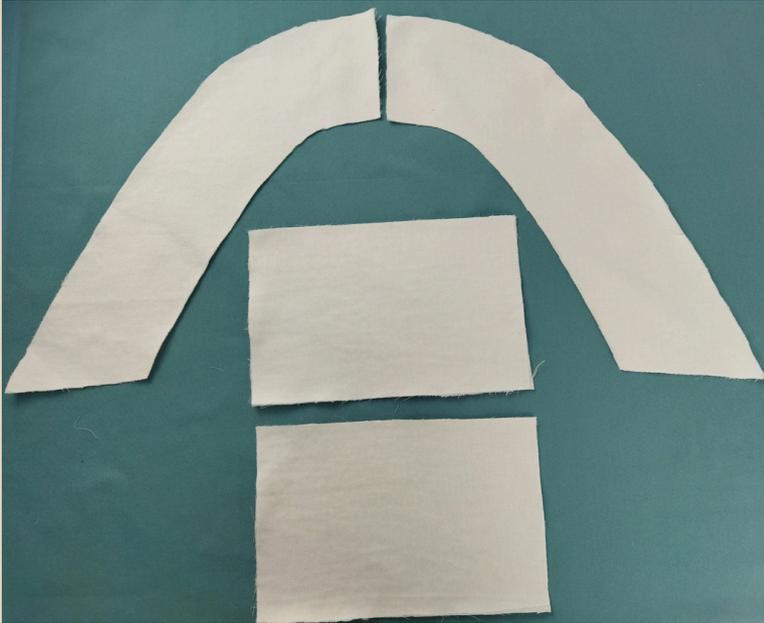


## ПРИПУСКИ НА ШВЫ

Все детали выкройки идут с припусками на швы.



## ДУБЛИРОВАНИЕ ДЕТАЛЕЙ



С помощью дублирина с изнаночной стороны проклеить 2 детали воротника, манжеты, подборт, обтачку горловины спинки. Косой клеевой нитепрошивной кромкой проклеить срезы горловины на деталях переда и спинки.



## ПОШИВ ПЛАТЯ



1. На деталях переда по линиям сложить вытачки, сколоть вытачки булавками.
2. Стачать вытачки на швейной машине.
3. Швы приутюжить.
4. Вытачки заутюжить к верху изделия.
5. Сутюжить слабину в конце вытачки.

Длина стежка 3-3,5 мм.



6. Детали переда и спинку сложить лицом к лицу, совместить детали по плечевым срезам, сколоть плечевые срезы булавками.

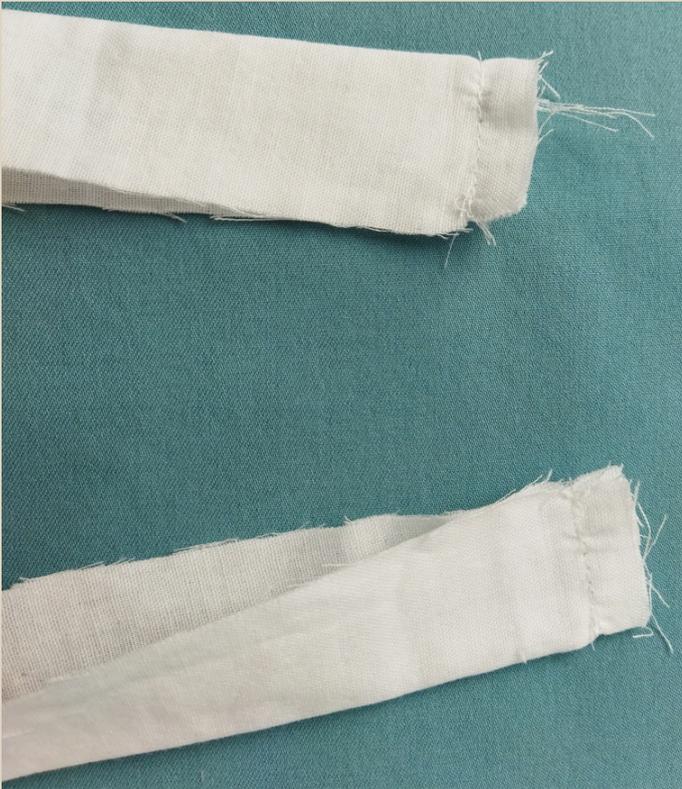


7. Стачать плечевые срезы на швейной машине. Длина стежка 3-3,5 мм.
8. Срезы обметать на оверлоке.
9. Швы приутюжить.
10. Припуски заутюжить на сторону переда.

**ПРИМЕЧАНИЕ**  
На оверлоке обметываем срезы 3-ниточным швом, длина стежка 3-4 мм



11. Деталь оборки сложить пополам в длину лицом внутрь, сколоть булавками по коротким сторонам.

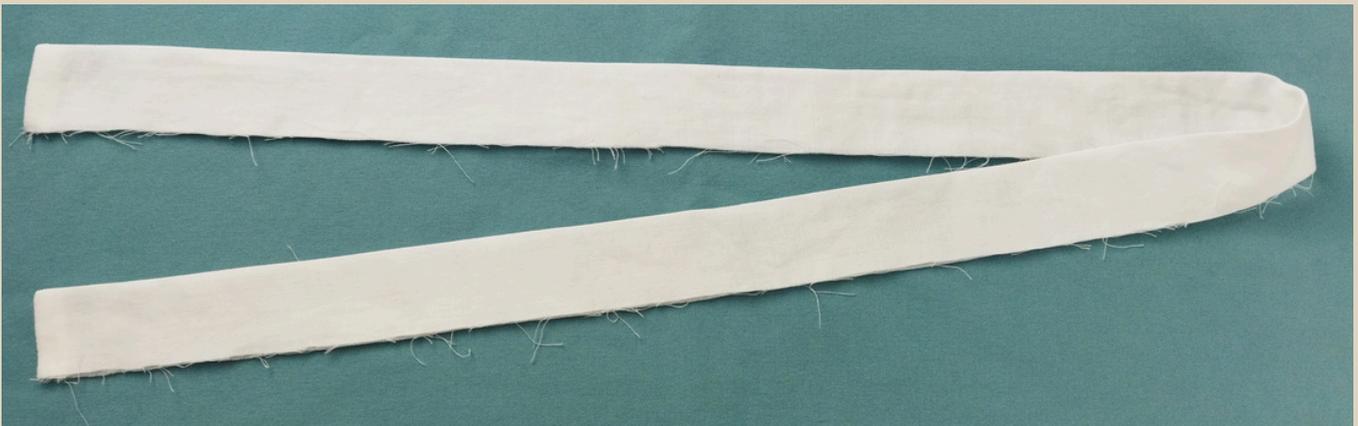


12. Обтачать короткие стороны оборки на швейной машине.

Длина стежка 3-3,5 мм.

13. Швы приутюжить.

14. Уголки высечь.



15. Оборку вывернуть на лицевую сторону, уголки выправить, оборку по линии сгиба и по коротким сторонам приутюжить.



16. Таким же образом заготовить вторую оборку.

17. По длинному открытому срезу проложить две параллельные строчки на максимальной длине стежка, оставляя в начале и в конце строчек хвостики длиной 10 см.

18. Потянув за нижние нити сделать сборку длиной равно длине выпуклого длинного среза воротника.



19. Приложить оборку по длинному срезу воротника, по углам отступая по 7 мм, приколоть оборку булавками.



20. Поверх детали воротника с оборкой наложить вторую деталь воротника, сколоть все три детали булавками.



21. Обтачать воротник по трем сторонам на швейной машине. Обратите внимание, что припуски на обтачивание 7 мм.

Длина стежка 3-3,5 мм.

22. Шов приутюжить.



**23. Припуски на уголках высечь, по припуску длинной стороны сделать надсечки, не дорезая до строчки 3 мм.**



**24. Вывернуть деталь на лицевую сторону, уголки выправить, удалить нить сборки, воротник приутюжить.**



25. Детали подборта и обтачку горловины спинки сложить лицом к лицу, совместить детали по плечевым срезам, сколоть плечевые срезы булавками.

26. Стачать плечевые срезы на швейной машине.

27. Срезы обметать на оверлоке.

Длина стежка 3-3,5 мм.

28. Швы приутюжить.

29. Припуски заутюжить на сторону спинки.

30. Деталь по отлету обметать на оверлоке.

31. Шов приутюжить.



32. С лицевой стороны горловины вложить детали воротника, приколоть воротник булавками.

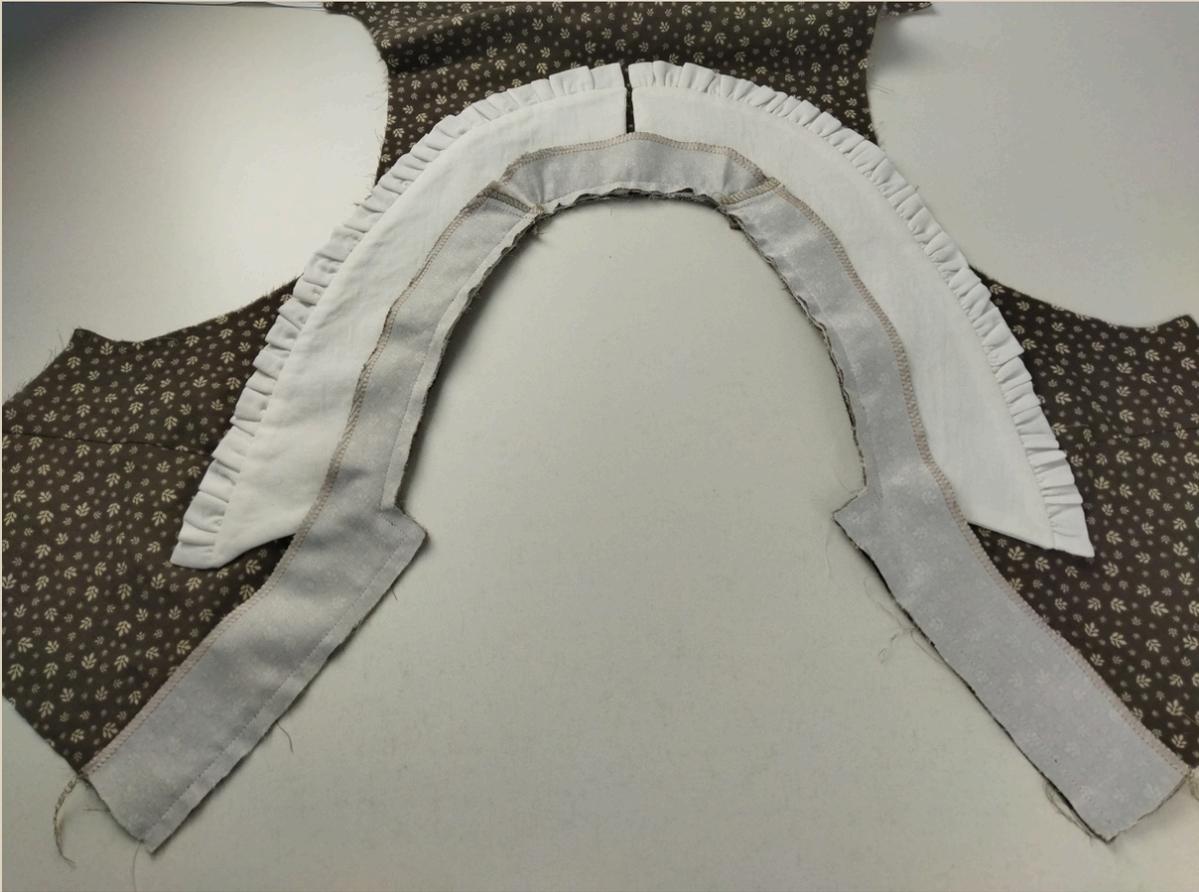


Длина стежка 3-3,5 мм.

33. Втачать воротник на швейной машине.  
Обратите внимание на то, что ширина шва 7 мм.  
34. Швы приутюжить.



35. Поверх получившейся детали наложить подборт с обтачкой, совместить детали по линии горловины и по краю борта, сколоть детали булавками.



36. Обтачать горловину и край борта на швейной машине.  
Обратите внимание, что припуск на обтачивание деталей 7 мм.  
37. Шов приутюжить.

Длина стежка 3-3,5 мм.



38. В уголке сделать надсечку,  
не дорезая до строчки 1-1,5  
мм.



39. По припуску линии горловины сделать надсечки, не дорезая до строчки 3 мм.



40. Припуски на уголках высечь.



41. Вывернуть подборт и обтачку на лицевую сторону, уголки выправить, горловину и планки застежки приутюжить, сформировав перекант в 1,5 мм.



42. Припуск настрочить на подборт и обтачку горловины спинки. Ширина швов 2 мм.

Длина стежка 3-3,5 мм.

43. Швы приутюжить.



44. Перед и спинку сложить лицом к лицу, совместить детали по боковым срезам, сколоть боковые срезы булавками.



45. Стачать боковые срезы на швейной машине.

46. Срезы обметать на оверлоке.

47. Швы приутюжить.

48. Припуски заутюжить на сторону спинки.

Длина стежка 3-3,5 мм.



49. На правую часть переда перенести метки петель.
50. Выметать петли на швейной машине.
51. Петли приутюжить.



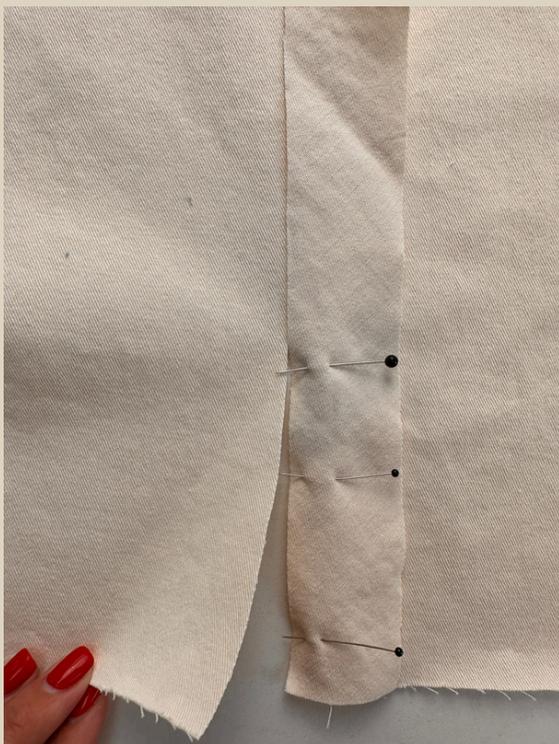
52. Правую часть переда наложить на левую, совместить детали по меткам центра, сколоть две детали булавками и стачать строчкой на швейной машине.

53. Шов приутюжить.

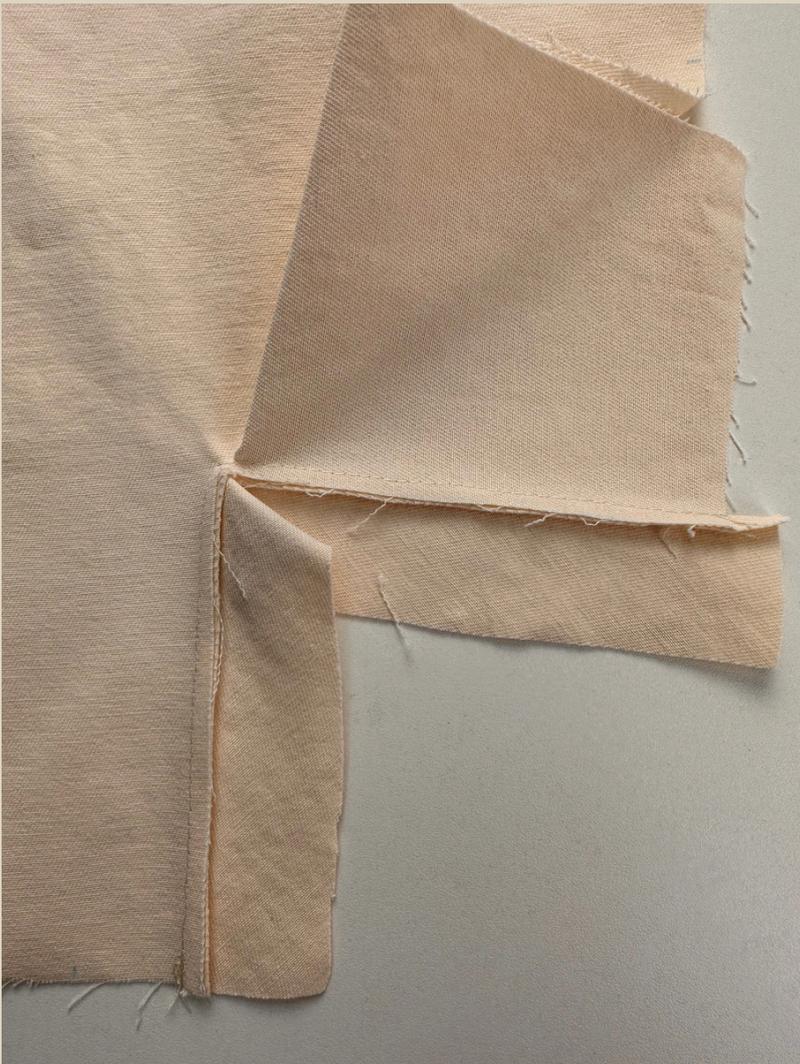
Длина стежка 3-3,5 мм.



54. По окату рукава от метки до метки проложить 2 параллельные строчки на максимальной длине стежка, оставляя хвостики нитей от начала и конца строчки длиной 10 см.  
55. Потянув за нижние нити сделать равномерную сборку до длины, указанной на детали рукава.  
56. Низ рукава по линии разрезать ножницами.



57. Приколоть косую бейку с лицевой стороны разреза, по центру разреза выложить срез в прямую линию.



**58. Притачать бейку на швейной машине, ширина шва 3 мм.**

**Длина стежка 3-3,5 мм.**

**59. Шов приутюжить.  
60. Припуск заутюжить на сторону бейки.**



61. Обогнуть срез бейкой, приколоть бейку булавками.





62. Приметать бейку ручными стежками.



63. Проложить строчку на швейной машине.

64. Удалить сметочную нить.

65. Шов приутюжить.

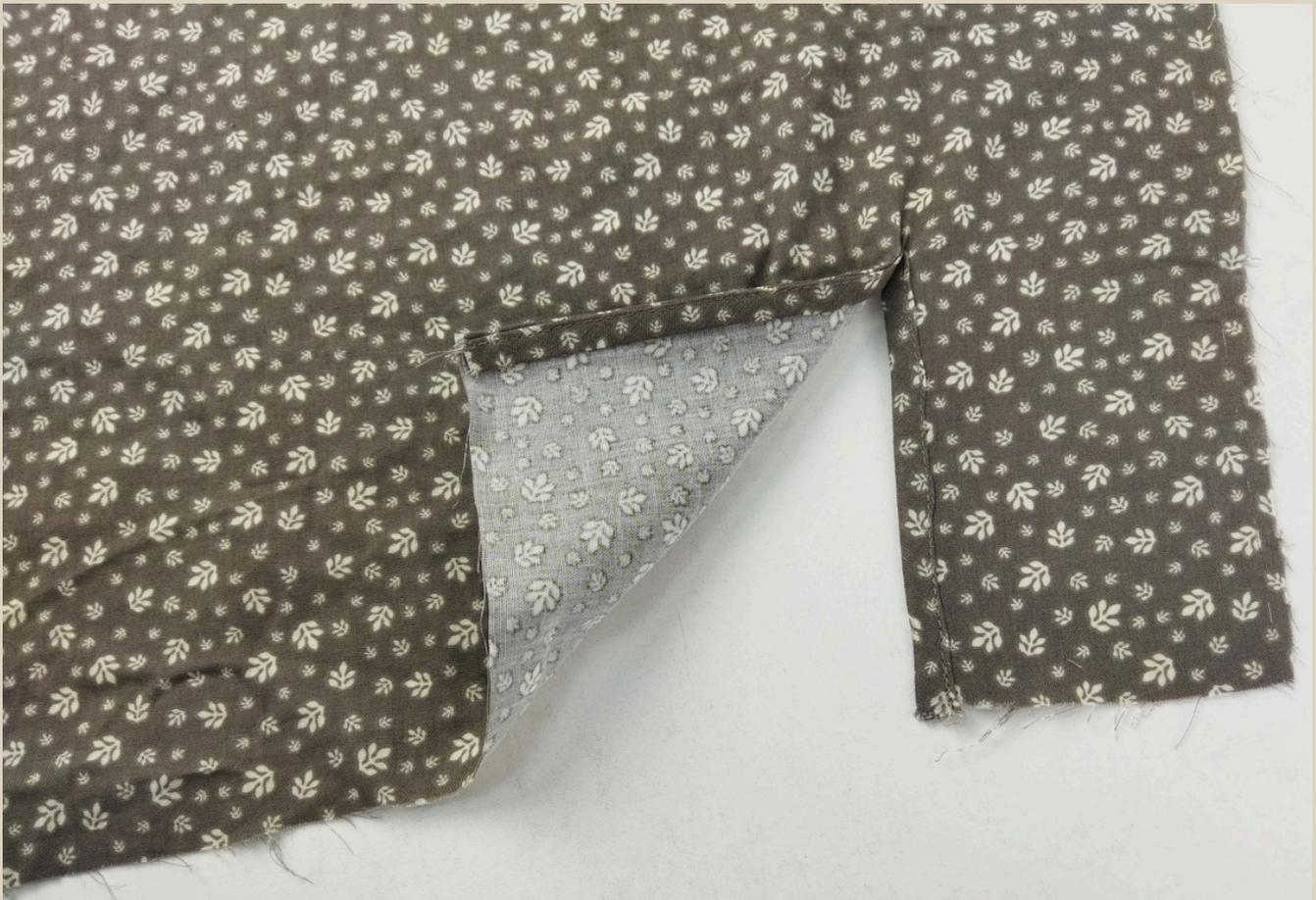
Длина стежка 3-3,5 мм.



66. Застрочить уголок на швейной машине.

67. Шов приутюжить.

Длина стежка 3-3,5 мм.



68. Заутюжить бейку разреза рукава, как на фото.



69. Рукав сложить пополам, сколоть булавками.

70. Стачать рукав на швейной машине.

Длина стежка 3-3,5 мм.

71. Срез обметать на оверлоке.

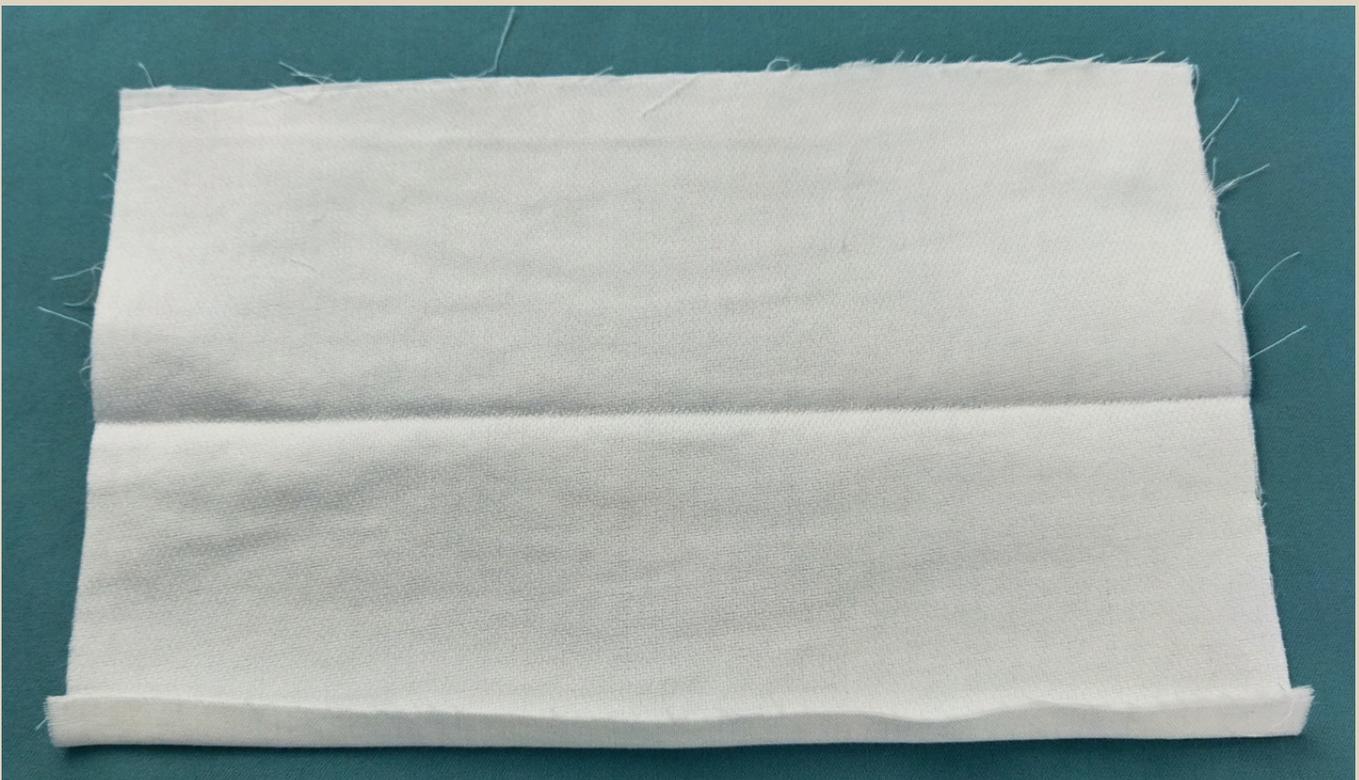
72. Шов приутюжить.

73. Припуск заутюжить на сторону передней части рукава.



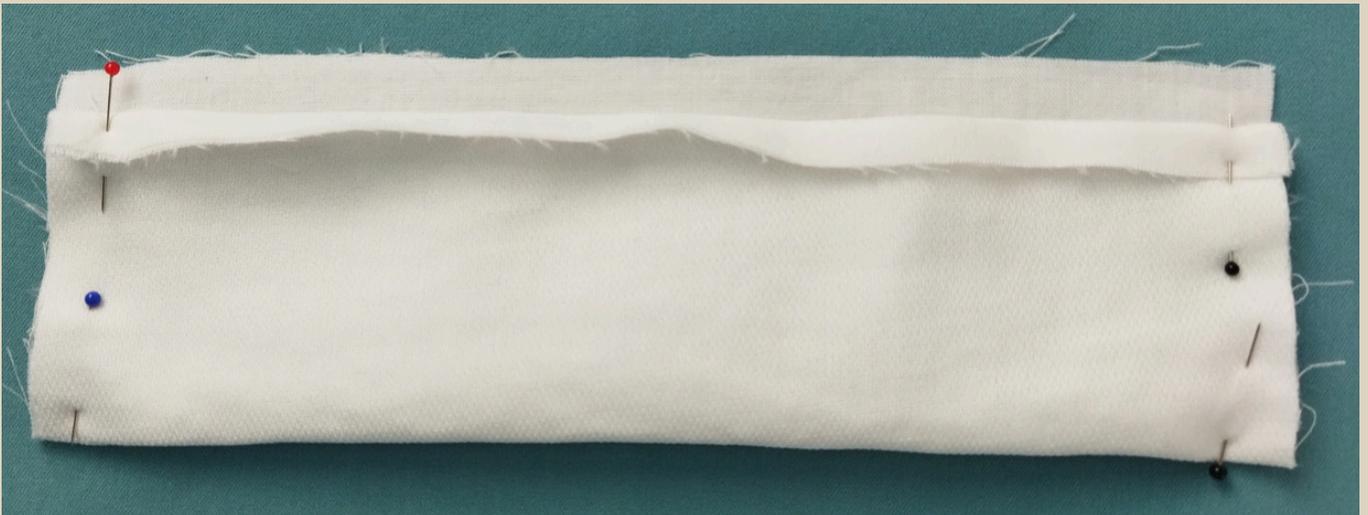
74. По низу рукава проложить 2 параллельные строчки на максимальной длине стежка, оставляя в начале и в конце строчки хвостики от нитей 10 см.

75. Потянув за нижние нити сделать равномерную сборку до длины, указанной на рукаве.

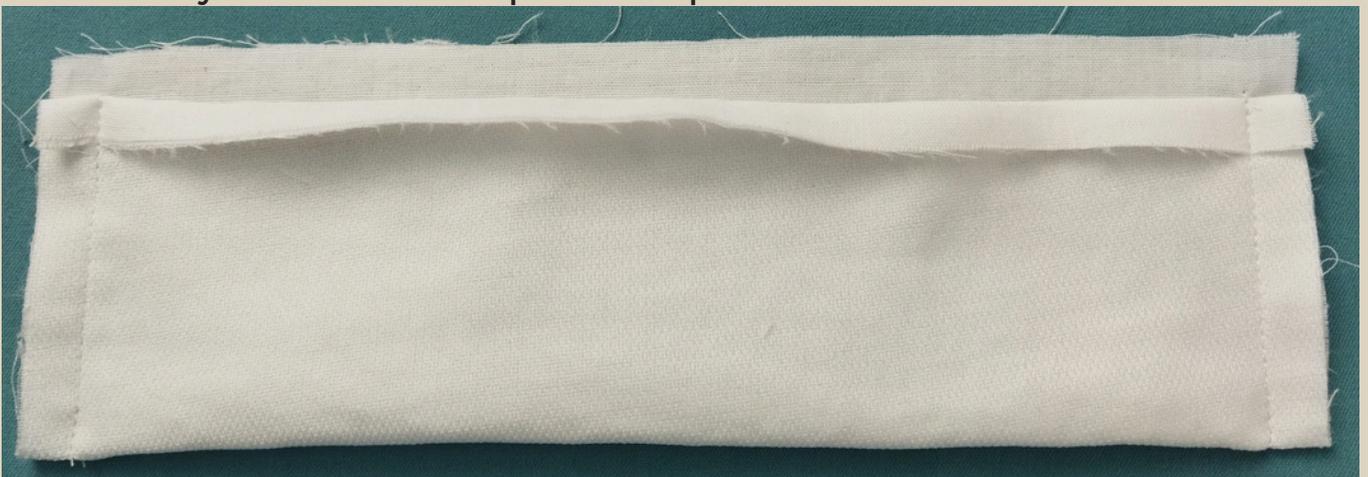


76. Манжету рукава сложить пополам изнанкой внутрь, по линии сгиба приутюжить.

77. По одной длинной стороне припуск заутюжить на изнаночную сторону на 9 мм.



78. Сложить манжету пополам по линии сгиба лицом внутрь, сколоть булавками по коротким срезам.



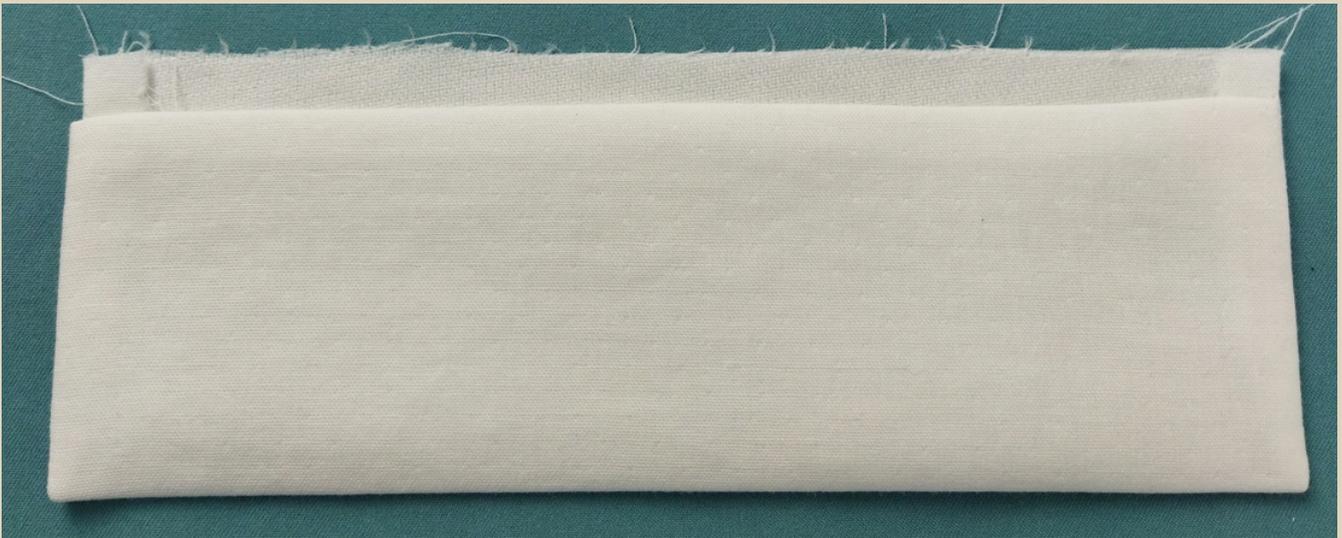
79. Обтачать короткие стороны манжеты на швейной машине.

80. Швы приутюжить.

Длина стежка 3-3,5 мм.



81. Уголки на припусках высечь, половину припуска срезать.



**82. Вывернуть манжету на лицевую сторону, уголки выправить, манжету приутюжить.**



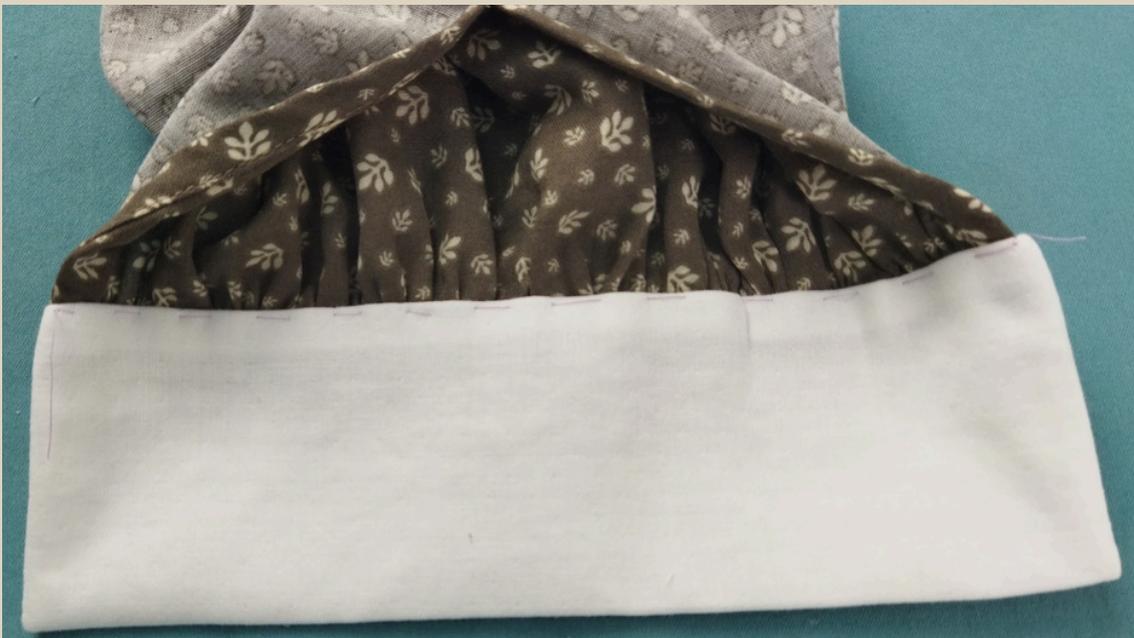
**83. Манжету приложить по низу рукава не заутюженной стороной к изнаночной стороне рукава, приколоть булавками.**



84. Притачать манжету на швейной машине.

95. Строчки сборки удалить. Шов приутюжить.

Длина стежка 3-3,5 мм.



96. Припуск заутюжить на сторону манжеты.

97. Заутюженной стороной манжеты перекрыть припуск и строчку притачивания манжеты на 1 мм, приметать манжету ручными стежками.



98. Проложить строчку на швейной машине. Ширина шва 1-1,5 мм.  
99. Шов приутюжить.

Длина стежка 3-3,5 мм.



100. Рукав вывернуть на лицевую сторону и сложить в пройму, шов рукава совместить с боковым швом изделия, центральную метку оката совместить с плечевым швом, совместить метки на окате рукава и пройме, вколоть рукав булавками, вметать ручными стежками.



101. Втачать рукав на швейной машине.

Длина стежка 3-3,5 мм.

102. Срез обметать на оверлоке. Строчки сборки удалить.

103. Шов приутюжить.

104. Припуск заутюжить на сторону рукава.



105. Юбку переда и юбку спинки сложить лицом к лицу, совместить детали по боковым срезам, сколоть боковые срезы юбки булавками.



106. Стачать детали на швейной машине.

Длина стежка 3-3,5 мм.

107. Срезы обметать на оверлоке.

108. Швы приутюжить.

109. Припуски заутюжить на сторону передней части юбки.



110. По верхнему срезу юбки проложить 2 параллельные строчки на максимальной длине стежка, оставляя в начале и конце строчки хвостики нитей длиной 10 см.

111. Потянув за нижние нити сделать равномерную сборку до длины, указанной на деталях юбки.



112. Лиф платья и юбку платья сложить лицом к лицу, боковые швы лифа совместить с боковыми швами юбки, центр спинки лифа совместить с центром юбки спинки, центр переда совместить с центром юбки переда, сколоть детали булавками.



113. Стачать детали на швейной машине.

Длина стежка 3-3,5 мм.

114. Срез обметать на оверлоке. Строчки сборки удалить.

115. Шов приутюжить.

116. Припуск заутюжить на сторону юбки.



117. Низ юбки заутюжить на изнаночную сторону на 1 и на 2 см.  
118. Заметать подгибку низа ручными стежками.



119. Застрочить низ юбки на швейной машине.  
120. Шов приутюжить.

Длина стежка 3-3,5 мм.



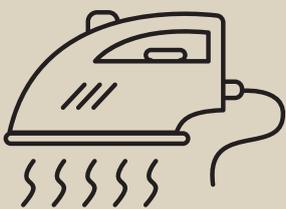
121. На манжетах по меткам выметать по 1 петле на швейной машине.

122. Петли приутюжить.

123. На вторую сторону манжет пришить по 1 пуговице.

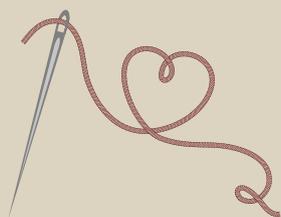


124. На левую планку пришить по меткам пуговицы.



Еще раз проутюжить все швы и изделие в целом.  
Платье готово!

# ПЛАТЬЕ "ЮЛИЯ"



Приятного пошива и  
ровных строчек!



ELENA-PLENKINA.RU



ELENA\_PLENKINA.RU



ELENA\_PLENKINA