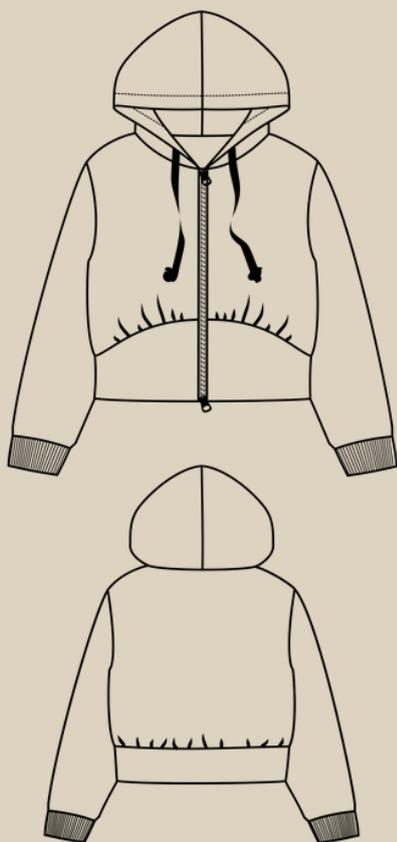


Elena-Plenkina.ru

ШИТЬ ЛЕГКО!

ТОЛСТОВКА "БРИ"

РАЗМЕРЫ 38-50
РОСТ 158, 164, 170 И 176 CM



УРОВЕНЬ СЛОЖНОСТИ



#ELENA_PLENKINA_БРИ
#TIM_HM_БРИ



ELENA-PLENKINA.RU

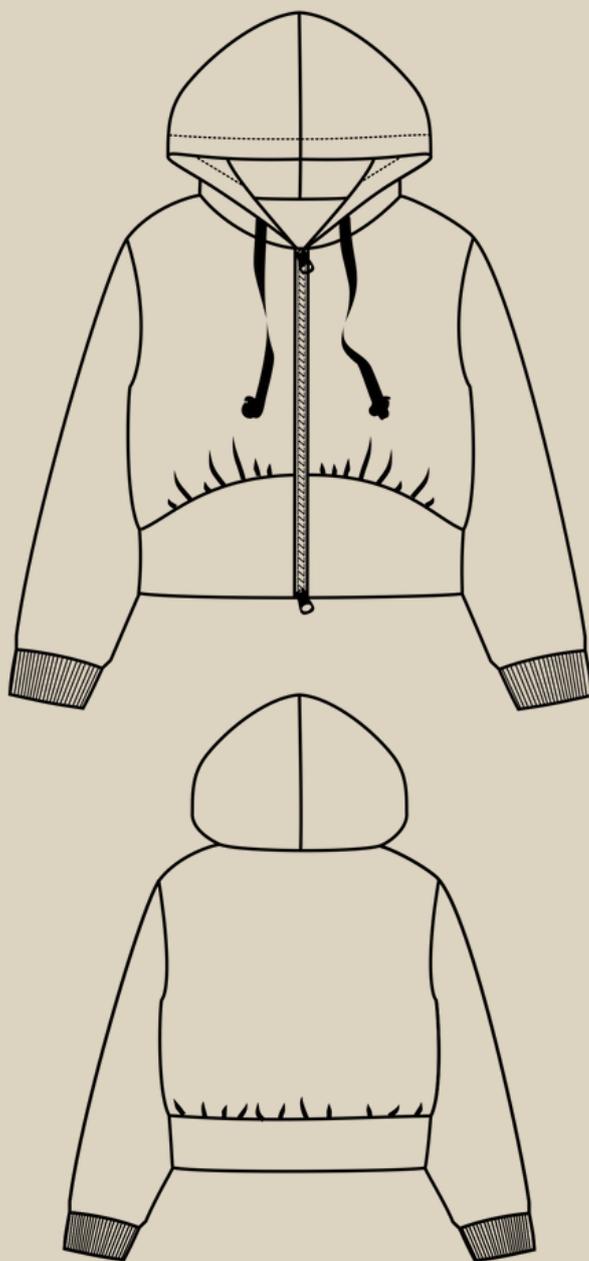


ELENA_PLENKINA



ELENA_PLENKINA

ОПИСАНИЕ МОДЕЛИ



ЖЕНСКАЯ УКРОЧЕННАЯ ТОЛСТОВКА СРЕДНЕГО ОБЪЕМА, ПРЯМОГО СИЛУЭТА, ДЛИННЫЙ РУКАВ, НИЗ РУКАВА ОФОРМЛЕН ДВОЙНОЙ ПРИТАЧНОЙ МАНЖЕТОЙ ИЗ КАШКОРСЕ, НИЗ ТОЛСТОВКИ ОФОРМЛЕН ДВОЙНЫМ ПРИТАЧНЫМ ПОЯСОМ, ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЗАСТЕЖКА НА РАЗЪЕМНУЮ МОЛНИЮ, ГОРЛОВИНА ОФОРМЛЕНА ОДНОШОВНЫМ КАПЮШОНОМ НА ПОДКЛАДКЕ, ПО КРАЮ КАПЮШОНА КУЛИСКА С ЛЮВЕРСАМИ, ЧЕРЕЗ КОТОРЫЕ ПРОДЕТ ШНУР, ДЛИНА ТОЛСТОВКИ ЧУТЬ НИЖЕ ЛИНИИ ТАЛИИ.

ОБОРУДОВАНИЕ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ



1. ОВЕРЛОК.
2. ШВЕЙНАЯ МАШИНА.
3. ИГЛЫ С МАРКИРОВКОЙ ДЛЯ ТРИКОТАЖА НОМЕР 75-80.
4. НИТКИ: 4 В ОВЕРЛОК И 1 В ШВЕЙНУЮ МАШИНУ.
5. НОЖНИЦЫ ПОРТНОВСКИЕ.
6. НОЖНИЦЫ КАНЦЕЛЯРСКИЕ (ДЛЯ ВЫРЕЗАНИЯ ДЕТАЛЕЙ ВЫКРОЙКИ).
7. БУЛАВКИ ИЛИ ЗАЖИМЫ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ.
8. КЛЕЙ ИЛИ СКОТЧ (ДЛЯ СКЛЕИВАНИЯ ЛИСТОВ ВЫКРОЙКИ, ЕСЛИ ВЫ ЕЕ ПЕЧАТАЕТЕ НА ЛИСТАХ А4).
9. УТЮГ С ПАРОМ ИЛИ ПАРОГЕНЕРАТОР.
10. ГЛАДИЛЬНАЯ ДОСКА.
11. ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ ВТО (ДЕРЕВЯННЫЙ УТЮЖОК ИЛИ ПОДУШКА ДЛЯ ВТО). 12. ЛАПКИ ДЛЯ ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ (УНИВЕРСАЛЬНАЯ, ДЛЯ ПРИТАЧИВАНИЯ МОЛНИИ).
12. ПРЕСС И НАСАДКИ ДЛЯ УСТАНОВКИ ЛЮВЕРСОВ.



ПРИМЕЧАНИЕ

ЕСЛИ У ВАС НЕТ ОВЕРЛОКА, ТО ИЗДЕЛИЕ МОЖНО ШИТЬ НА ШВЕЙНОЙ МАШИНЕ, ИСПОЛЬЗУЯ ПСЕВДО ОВЕРЛОЧНЫЕ СТРОКИ ИЛИ СТРОЧКУ ЗИГЗАГ.

ДЛЯ ПОШИВА ТОЛСТОВКИ ВАМ ПОНАДОБЯТСЯ

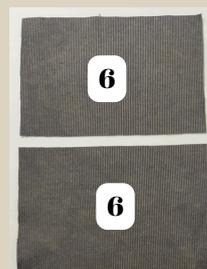
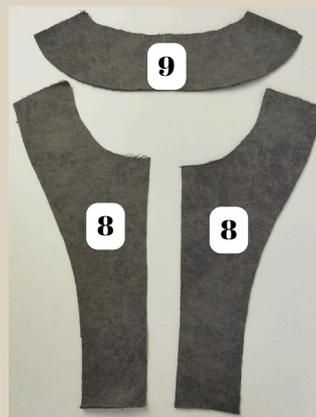
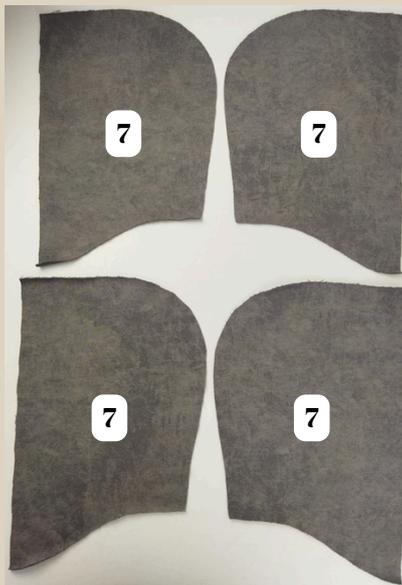
- ОСНОВНОЙ ТРИКОТАЖ
- КАШКОРСЕ
- ДУБЛЕРИН
- ДОЛЕВАЯ КЛЕЕВАЯ НИТЕПРОШИВНАЯ КРОМКА
- 2 ЛЮВЕРСА ДИАМЕТРОМ 8 ММ
- РАЗЪЕМНАЯ МОЛНИЯ
- ШНУР ДЛЯ КАПЮШОНА





ДЕТАЛИ КРОЯ

№ п/п	Наименование детали	Количество
1	Полочка	2
2	Нижняя часть полочки	2
3	Спинка	1 со сгибом
4	Нижняя часть спинки	1
5	Рукав	2
6	Манжета рукава (кашкорсе)	2
7	Капюшон	4
8	Подборг	2
9	Обтачка горловины спинки	1



В ДАННОЙ ИНСТРУКЦИИ
ТОЛСТОВКА СШИТА ИЗ
ФУТЕРА ТРЕХНИТКИ
ПЕТЛЯ, ПЛОТНОСТЬ 340
ГР.



ПРИПУСКИ НА ШВЫ

Все детали выкройки идут с припусками на швы.



ДУБЛИРОВАНИЕ



С помощью дублерина с изнаночной стороны проклеить следующие детали: подборт, обтачку горловины спинки, место под установку люверсов на двух деталях капюшона.

На деталях полочках и нижних деталях полочки проклеить с помощью долевой клеевой нитепрошивной кромки срезы под притачивание молнии.



ПОШИВ ТОЛСТОВКИ



1. Подборт и обтачку горловины спинки сложить лицом к лицу, совместить детали по плечевым срезам, сколоть плечевые срезы булавками.



2. Стачать детали на оверлоке.

ПРИМЕЧАНИЕ

На оверлоке обметываем и стачиваем детали 4-ниточным швом, длина стежка 4 мм

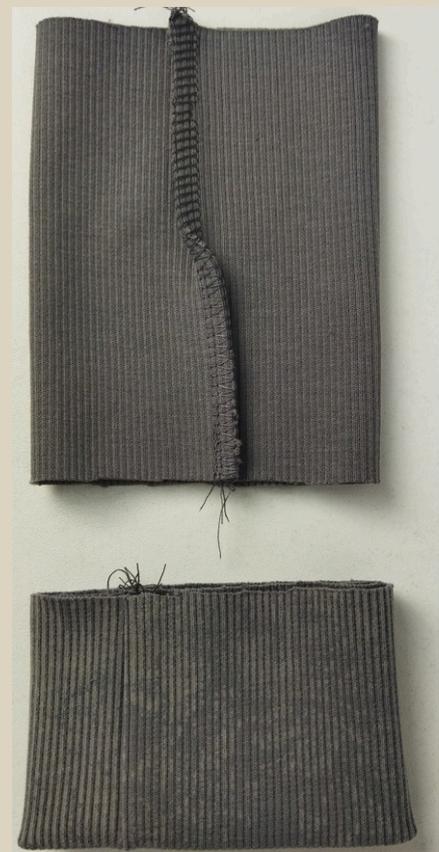
3. Швы приутюжить.
4. Припуски заутюжить на сторону обтачки горловины спинки.

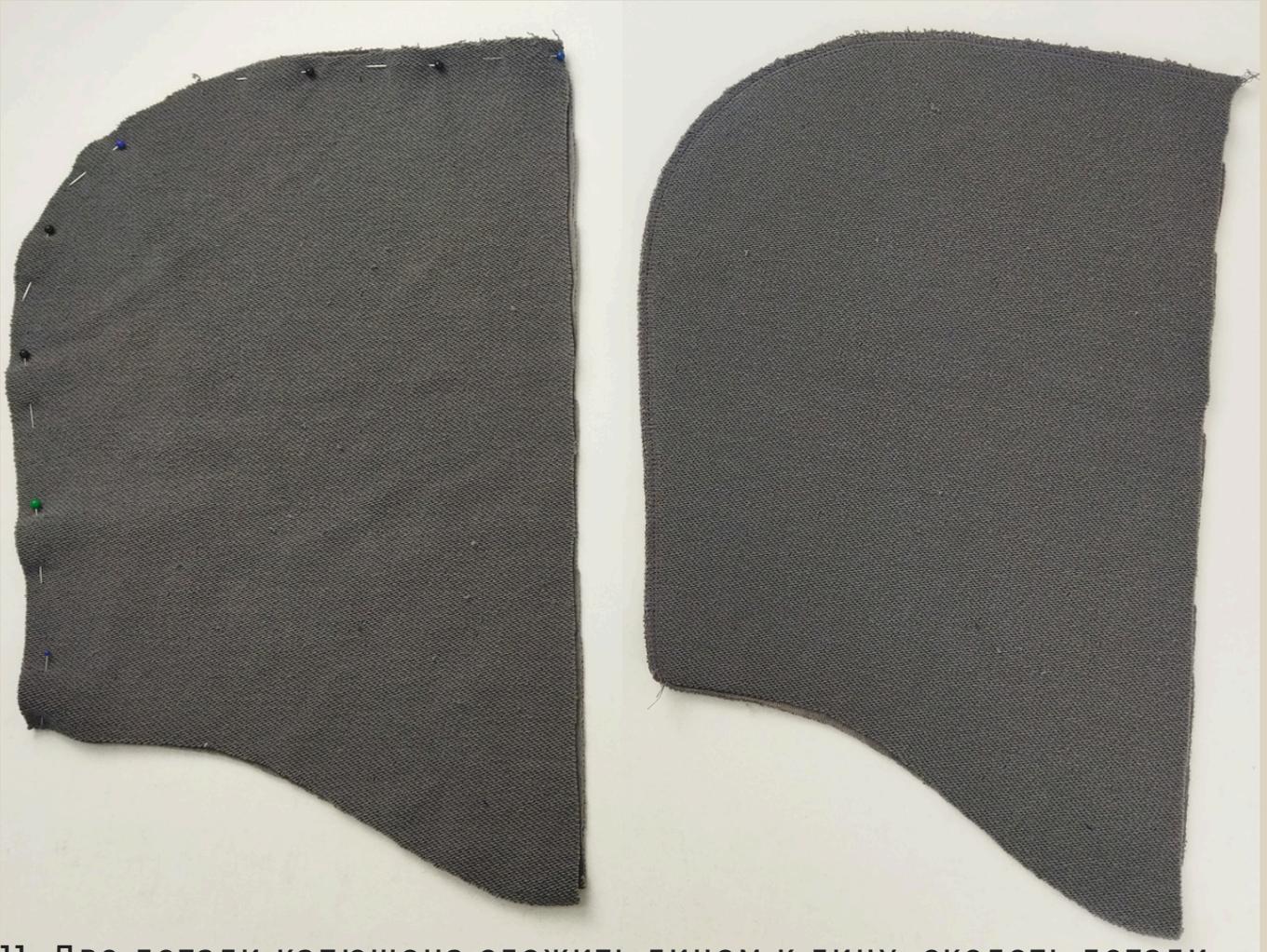


5. Обтачку/подборт по отлету обметать на оверлоке.
6. Шов приутюжить.



7. Детали манжет сложить пополам лицом внутрь, сколоть булавками.
8. Стачать детали на оверлоке (либо на швейной машине).
9. Припуски по линии перегиба манжеты разутюжить.
10. Манжеты сложить пополам изнанкой внутрь, по линии сгиба детали приутюжить.





11. Две детали капюшона сложить лицом к лицу, сколоть детали булавками по закругленному срезу.

12. Стачать детали на оверлоке.

13. Шов приутюжить.

14. Припуск заутюжить на одну сторону.



15. На капюшоне места для установки люверсов с изнаночной стороны проклеить кусочками дублерина.

16. Пробить отверстия и с помощью пресса и насадок установить люверсы по меткам.



17. Две подготовленных капюшона сложить лицом к лицу и сколоть булавками по прямому срезу.



18. Стачать детали на оверлоке.
19. Шов приутюжить.



20. Капюшон вывернуть на лицевую сторону, выправить и приутюжить.

21. По краю капюшона сколоть булавками.

22. Проложить строчку на швейной машине. *Длина стежка 3-3,5 мм.*

23. Шов приутюжить.



24. По центру шва капюшона два капюшона изнутри закрепить между собой ручными стежками.



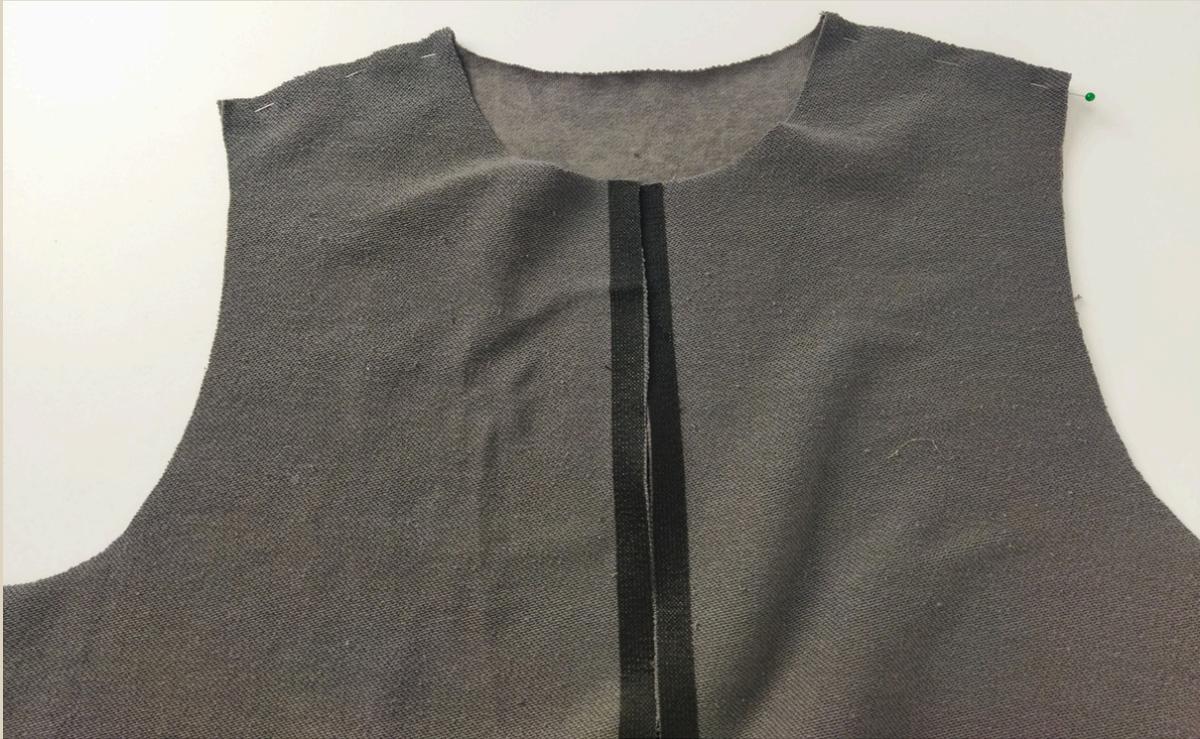
25. Два капюшона по открытому срезу сколоть булавками.



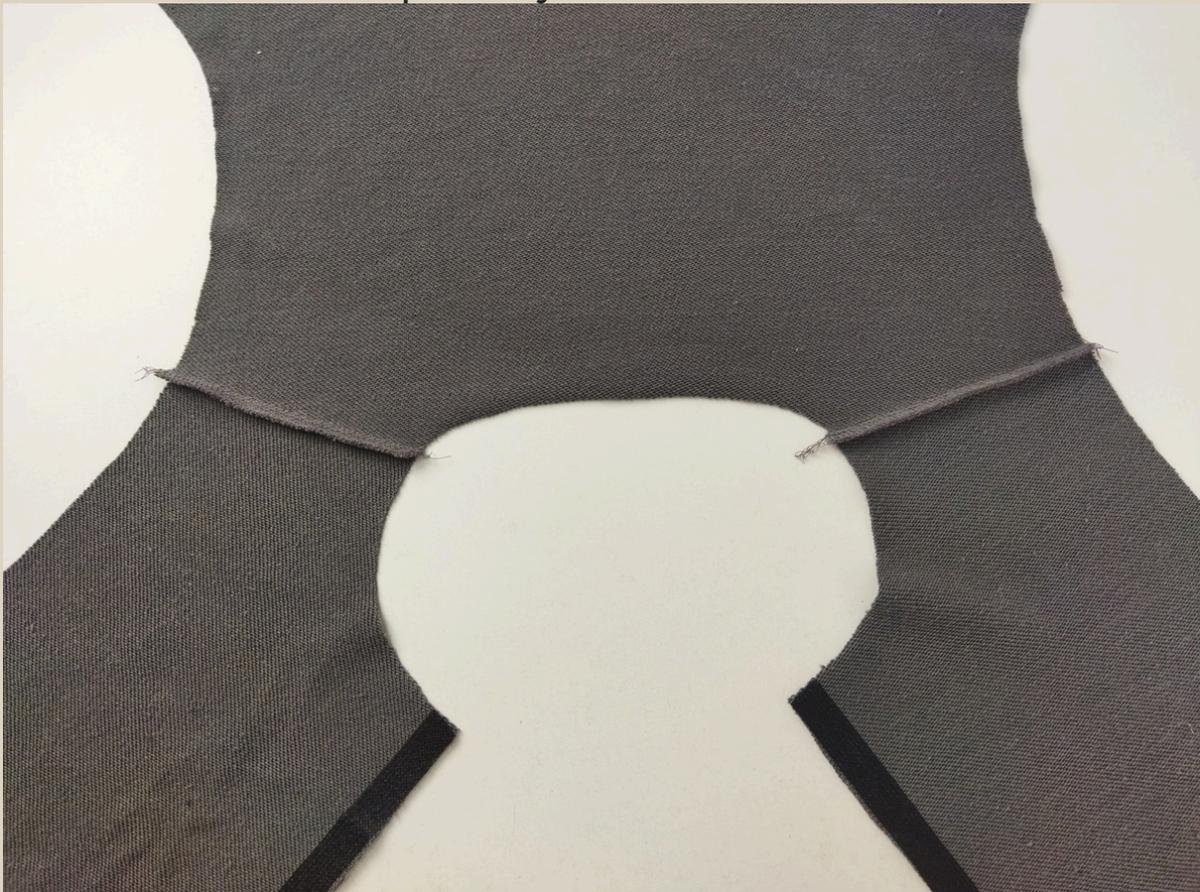
26. Стачать детали на швейной машине. Ширина шва 3 мм.

27. Шов приутюжить.

Длина стежка 3-3,5 мм.



28. Полочку и спинку сложить лицом к лицу, совместить детали по плечевым срезам.
29. Сколоть плечевые срезы булавками.



30. Стачать плечевые срезы на оверлоке.
31. Швы приутюжить.
32. Припуски заутюжить на сторону полочек.



33. В открытую пройму вколоть рукава, совместить метки на пройме и окате рукава.



34. Втачать рукава на оверлоке.

35. Шов приутюжить.

36. Припуск заутюжить на сторону рукава.



37. Полочки и спинку сложить лицом к лицу, совместить детали по боковым срезам, рукава сложить пополам, сколоть булавками срезы рукавов и боковые срезы.



38. Одной строчкой стачать боковой срез и срез рукава.

39. Шов приутюжить.

40. Припуск заутюжить на сторону спинки.



41. Рукав вывернуть на изнаночную сторону, вложить манжету по низу рукава, шов рукава совместить со швом манжеты, сколоть булавкой, равномерно растянуть манжету до ширины рукава по низу, приколоть булавками.
42. Притачать манжету на оверлоке, равномерно ее растягивая, но не растягивая сам рукав.
43. Хвостик от конца оверлочной строчки спрятать в саму строчку с помощью иглы с большим ушком.
44. Шов приутюжить.
45. Припуск заутюжить на сторону рукава.



46. Нижнюю часть полочек и нижнюю часть спинки сложить лицом к лицу, совместить детали по боковым срезам, сколоть детали булавками.



47. Стачать детали на оверлоке.

48. Швы приутюжить.

49. Припуски по линии сгиба деталей разутюжить.



50. Деталь сложить пополам изнанкой внутрь, по линии сгиба приутюжить.



51. По нижнему срезу толстовки проложить две параллельные строчки на максимальной длине стежка, оставляя хвостики нитей в начале и конце строчки.



52. Потянув на нижние нити сделать равномерную сборку до ширины нижней детали.

53. Сложить лицом к лицу толстовку и нижнюю часть толстовки, сколоть булавками от линии борта до боковых швов.



54. На вторую сторону нижней части приколоть подборт, складывая детали лицом к лицу, сколоть детали булавками.



55. Стачать детали на швейной машине. Подборт притачать полностью, а полочки на 4-5 см.

56. Швы приутюжить.

Длина стежка 3-3,5 мм.



57. Припуски со стороны борта высечь.



59. Капюшон вложить в горловину, метки капюшона совместить с плечевыми швами, шов капюшона совместить с серединой горловины спинки.



60. Края капюшона приложить линии припуска притачивания молнии.



61. Поверх капюшона наложить подборт с обтачкой, таким образом капюшон будет между горловинами толстовки и обтачки/подборта, сколоть все три детали булавками.



- 62. Стачать детали на оверлоке.**
- 63. Шов приутюжить.**
- 64. Припуск заутюжить на сторону изделия.**



65. Изделие и подборт вывернуть на изнаночную сторону и сложить их лицом к лицу.

66. На один борт наложить тесьму молнии, низ молнии приложить к сгибу нижней части, приколоть тесьму молнии булавками.



67. Ограничитель молнии должен доходить до линии горловины. Тесьму молнии по верху отогнуть в сторону, закрепить булавкой.



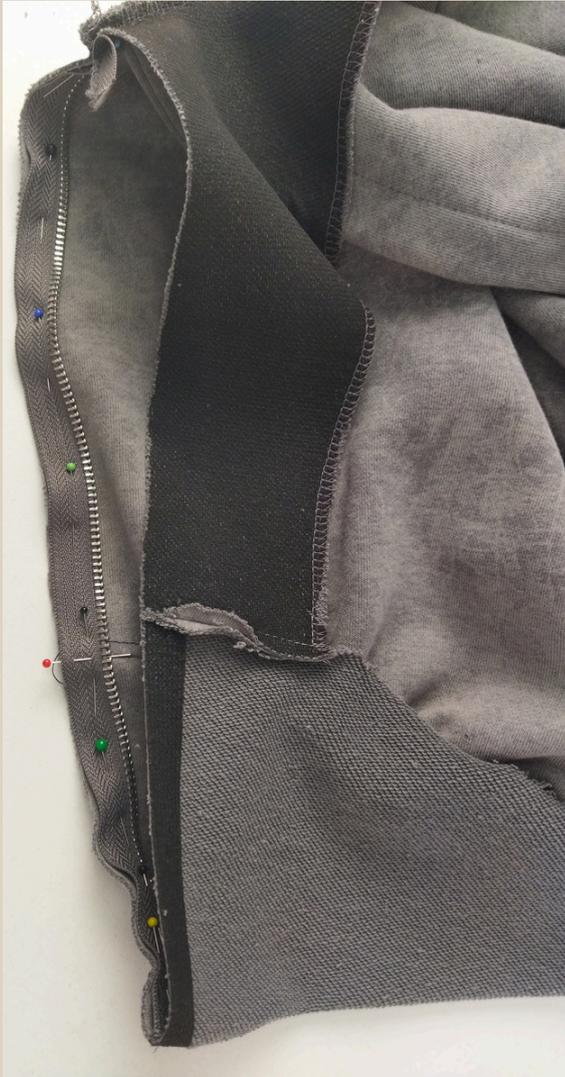
68. Тесьму молнии притачать на швейной машине, используя лапку для притачивания молнии.

Длина стежка 3-3,5 мм.

69. Шов приутюжить.



70. Застегнуть молнию и на вторую часть тесьмы молнии перенести метку линии стачивания деталей переда и нижней детали переда.



71. На второй борт наложить тесьму второй части молнии, совместить метки и приколоть булавками.



72. Притачать тесьму молнии на швейной машине. Длина стежка 3-3,5 мм.

73. Шов приутюжить.



74. На тесьму молнии наложить подборт, приколоть булавками. Таким образом тесьма молнии должна быть между портом и подбортом.



75. Притачать подборт на швейной машине, используя лапку для притачивания молнии.

76. Швы приутюжить.

Длина стежка 3-3,5 мм.



77. Нити сборки удалить.



78. Приколоть булавками нижнюю часть толстовки по всему срезу, совместить на деталях боковые швы.



79. Стачать детали на оверлоке.

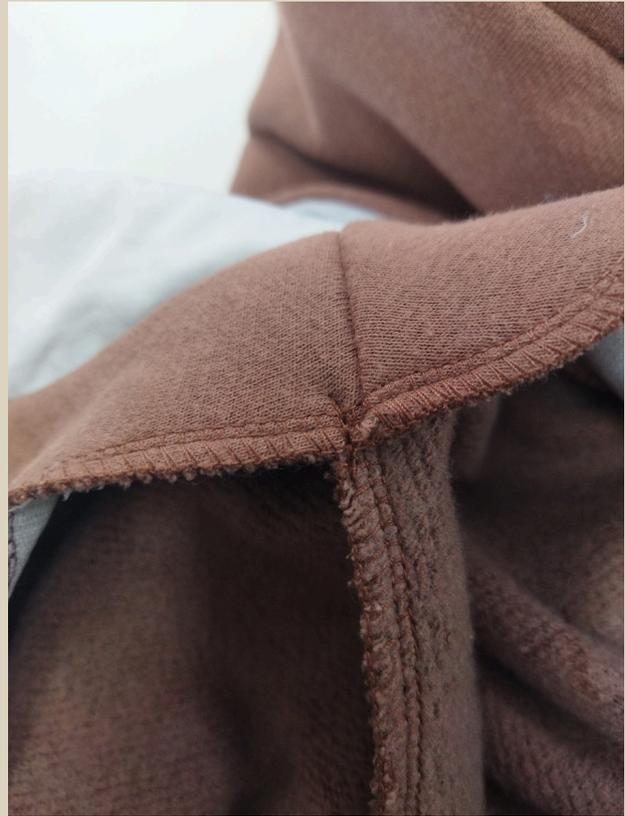
80. Шов приутюжить.

81. Припуск заутюжить к верху изделия.

82. Хвостики от начала и конца оверлочных строчек прятать в сами строчки с помощью иглы с большим ушком.

83. Подборта вывернуть на лицевую сторону, приутюжить.



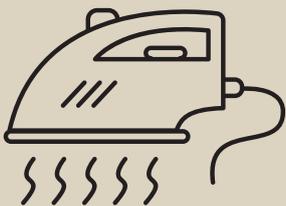


84. Плечевой шов обтачки закрепить к плечевому шву изделия сначала булавкой, потом поставить закрепку на швейной машине.

85. Вдоль молнии проложить отделочные строчки. Ширина шва 5 мм.

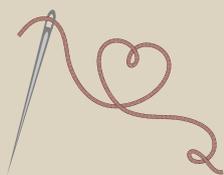
86. Швы приутюжить.





Еще раз проутюжить все швы и изделие в целом.
Толстовка готова!

ТОЛСТОВКА "БРИ"



Приятного пошива и
ровных строчек!



ELENA-PLENKINA.RU



ELENA_PLENKINA.RU



ELENA_PLENKINA