

Elena-Plenkina.ru

ШИТЬ ЛЕГКО!

ПЛАТЬЕ "МИССИ"

РАЗМЕРЫ 38-56

РОСТ 158, 164, 170 И 176 CM



УРОВЕНЬ СЛОЖНОСТИ



#ELENA_PLENKINA_МИССИ
#TIM_HM_МИССИ



ELENA-PLENKINA.RU

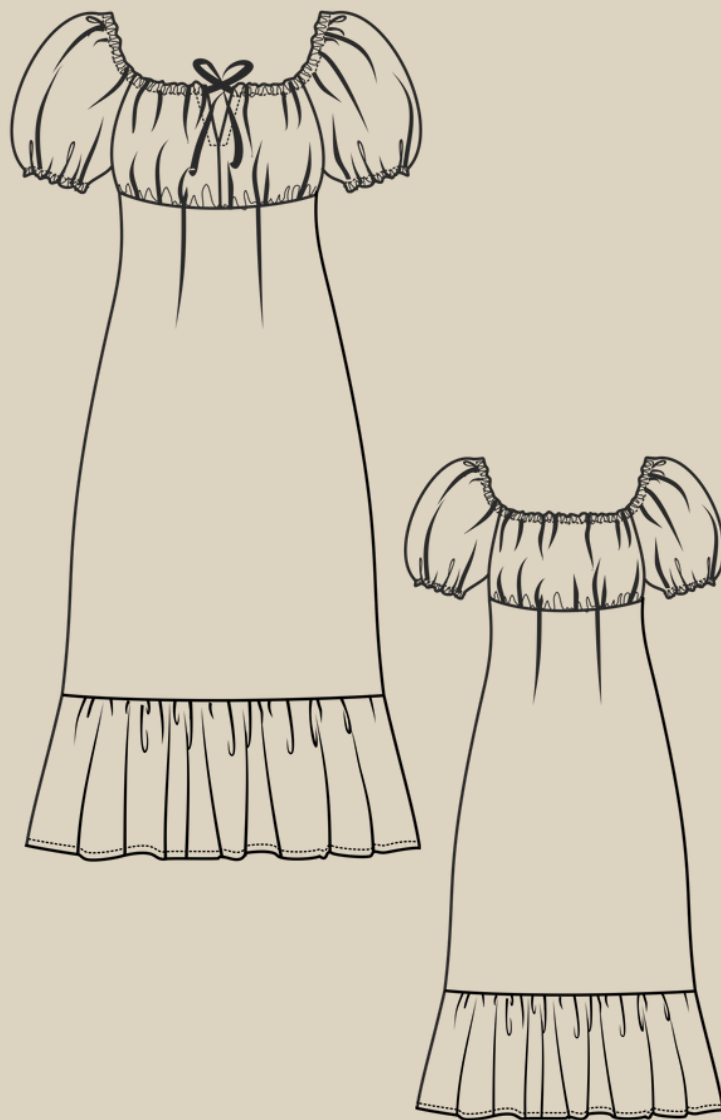


ELENA_PLENKINA



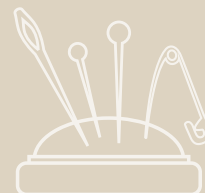
ELENA_PLENKINA

ОПИСАНИЕ МОДЕЛИ



ЖЕНСКОЕ ПЛАТЬЕ УМЕРЕННОГО ОБЪЕМА, ОТРЕЗНОЕ ПОД ГРУДЬЮ, ПО НИЖНЕМУ СРЕЗУ ВЕРХНЕЙ ЧАСТИ ПЕРЕДА И СПИНКИ СБОРКА, КОРОТКИЙ ОБЪЕМНЫЙ РУКАВ ПОЛУРЕГЛАН, ВЫРЕЗ ГОРЛОВИНЫ ПЕРЕДА И СПИНКИ ГЛУБОКИЙ РАСШИРЕННЫЙ, ПО ВЕРХНЕМУ СРЕЗУ ПЛАТЬЯ КУЛИСКА, ЧЕРЕЗ КОТОРУЮ ПРОДЕТА ШНУРОВКА, КОТОРАЯ ЗАВЯЗЫВАЕТСЯ ПО ЦЕНТРУ ПЕРЕДА, ПО НИЗУ РУКАВОВ КУЛИСКА, ЧЕРЕЗ КОТОРУЮ ПРОДЕТА РЕЗИНКА, НА ПЕРЕДНЕЙ ЧАСТИ И СПИНКЕ ТАЛИЕВЫЕ ВЫТАЧКИ, ПО НИЗУ ПЕРЕДА И СПИНКИ ПРИТАЧНАЯ ОБОРКА, ЗАСТЕЖКА НА ПОТАЙНУЮ МОЛНИЮ В БОКОВОМ ШВЕ, ДЛИНА ПЛАТЬЯ МАКСИ.

ОБОРУДОВАНИЕ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ



1. ШВЕЙНАЯ МАШИНА.
2. ОВЕРЛОК.
3. ИГЛЫ С МАРКИРОВКОЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ НОМЕР 65-75 (В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ВИДА И ПЛОТНОСТИ ТКАНИ).
4. НИТКИ: 1 КАТУШКА В ШВЕЙНУЮ МАШИНУ И 3 В ОВЕРЛОК.
5. НОЖНИЦЫ ПОРТНОВСКИЕ.
6. НОЖНИЦЫ КАНЦЕЛЯРСКИЕ (ДЛЯ ВЫРЕЗАНИЯ ДЕТАЛЕЙ ВЫКРОЙКИ).
7. БУЛАВКИ ИЛИ ЗАЖИМЫ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ.
8. КЛЕЙ ИЛИ СКОТЧ (ДЛЯ СКЛЕИВАНИЯ ЛИСТОВ ВЫКРОЙКИ, ЕСЛИ ВЫ ЕЕ ПЕЧАТАЕТЕ НА ЛИСТАХ А4).
9. УТЮГ С ПАРОМ ИЛИ ПАРОГЕНЕРАТОР.
10. ГЛАДИЛЬНАЯ ДОСКА.
11. ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ ВТО (ДЕРЕВЯННЫЙ УТЮЖОК ИЛИ ПОДУШКА ДЛЯ ВТО).
12. ЛАПКИ ДЛЯ ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ (СТАНДАРТНАЯ).

ПРИМЕЧАНИЕ

ЕСЛИ У ВАС НЕТ ОВЕРЛОКА, ТО СРЕЗЫ МОЖНО ЗАКРЫТЬ КОСЕЙ БЕЙКОЙ ИЛИ ОБРАБОТАТЬ НА ШВЕЙНОЙ МАШИНЕ ПСЕВДООВЕРЛОЧНЫМИ СТРОЧКАМИ.



ДЛЯ ПОШИВА ПЛАТЬЯ ВАМ ПОНАДОБИТСЯ

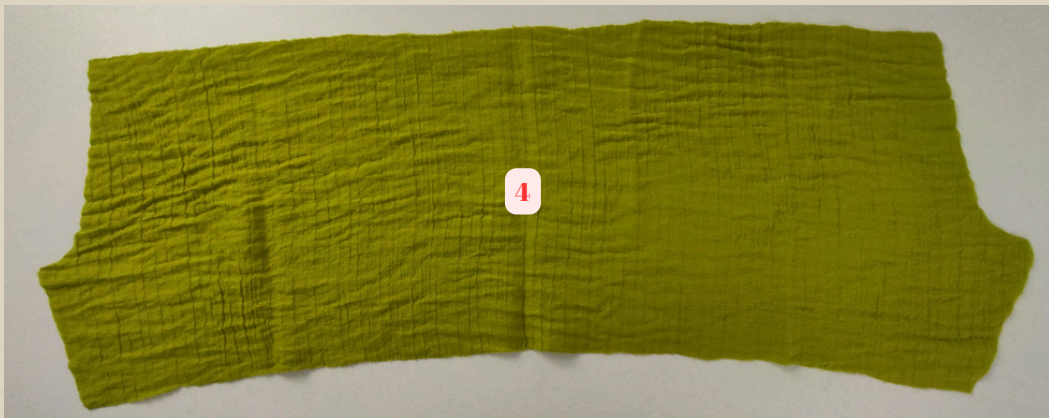
- ОСНОВНАЯ ТКАНЬ
- ДОЛЕВАЯ КЛЕЕВАЯ НИТЕПРОШИВНАЯ КРОМКА
- КОСАЯ КЛЕЕВАЯ НИТЕПРОШИВНАЯ КРОМКА
- ПОТАЙНАЯ МОЛНИЯ 20-23 СМ

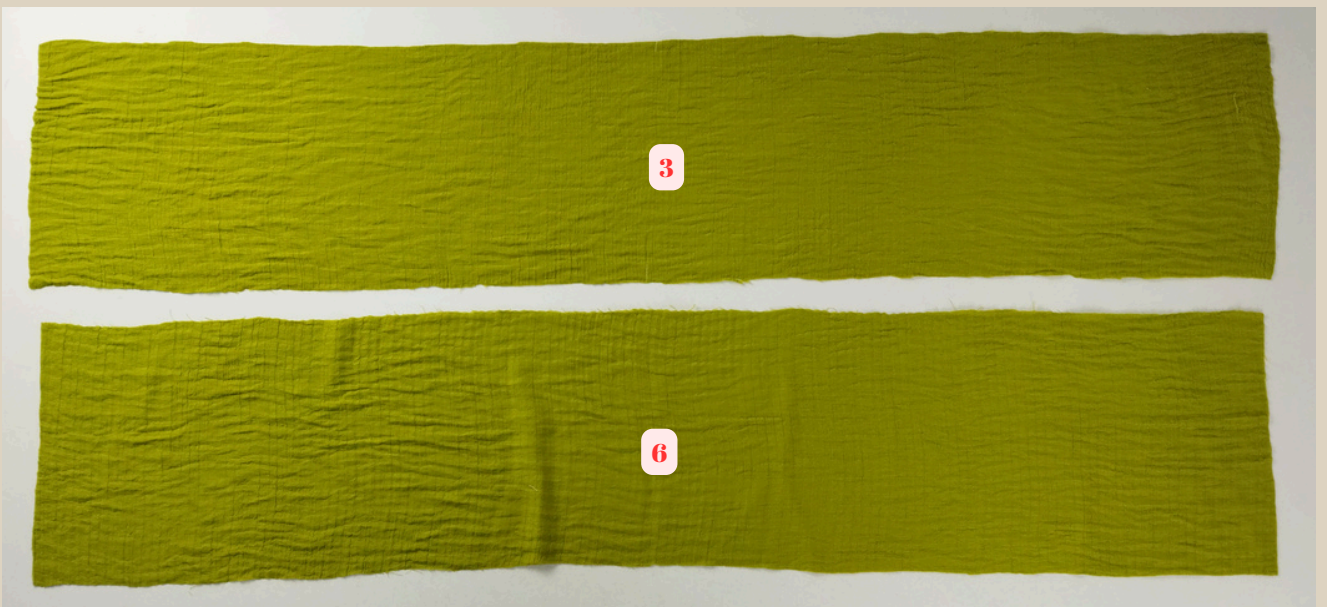




ДЕТАЛИ КРОЯ

№ п/п	Наименование детали	Количество
1	Перед верхняя часть	2
2	Перед нижняя часть	1 со сгибом
3	Оборка переда	1 со сгибом
4	Спинка верхняя часть	1 со сгибом
5	Спинка нижняя часть	1 со сгибом
6	Оборка спинки	1 со сгибом
7	Рукав	2
8	Шнуровка	1 со сгибом





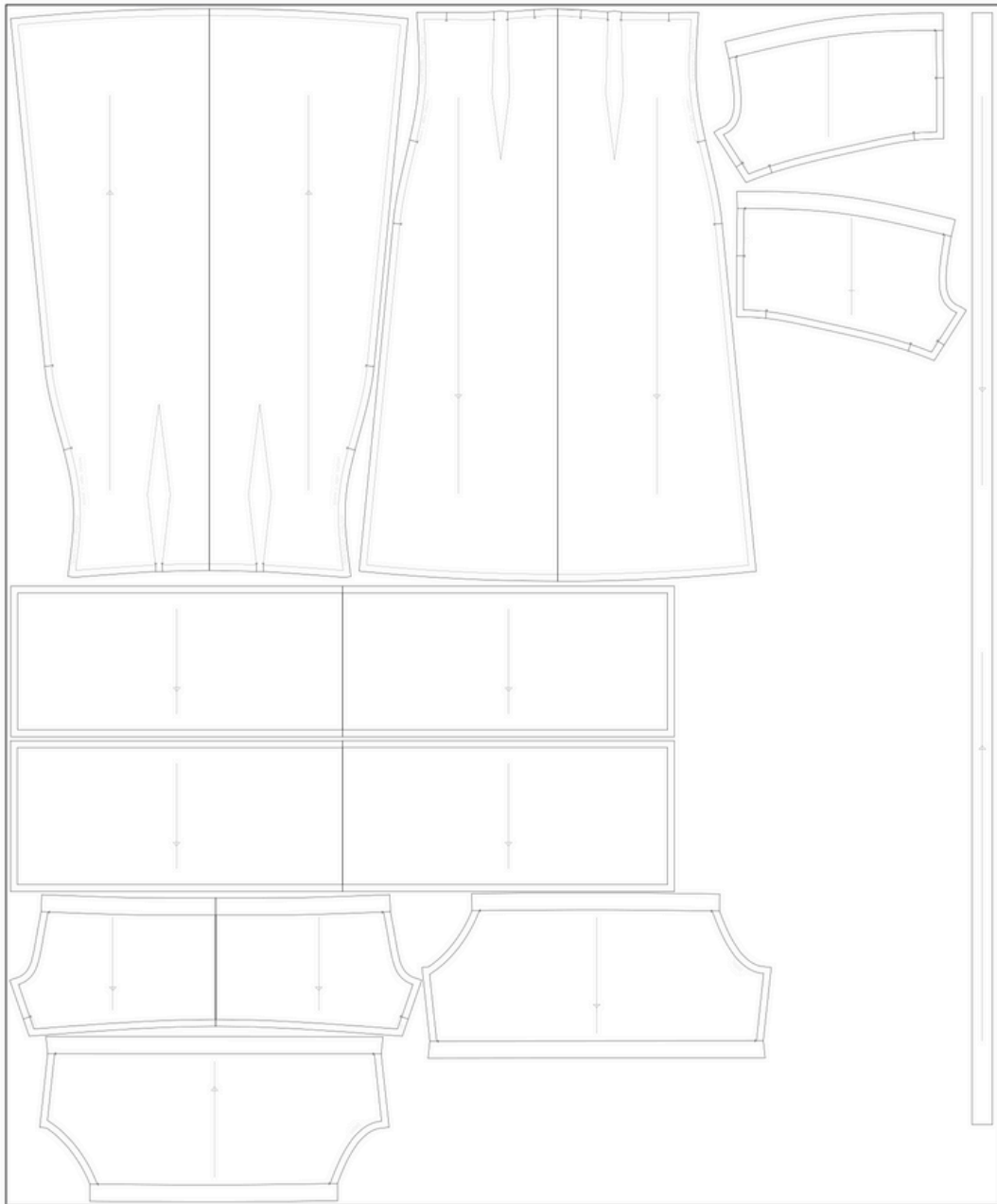


ПРИПУСКИ НА ШВЫ

Все детали выкройки идут с припусками на швы.

ПРИМЕР РАСКЛАДКИ ДЕТАЛЕЙ НА ТКАНИ

Раскладка деталей, ширина ткани 145 см



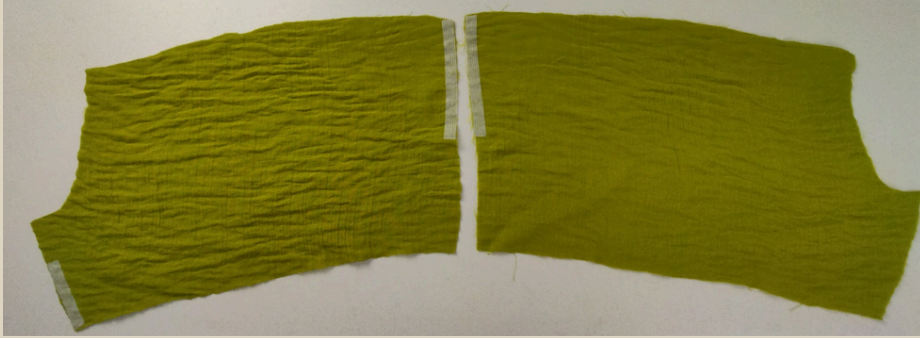
Раскладки деталей на материалах даны на каждый размер и находятся в файлах А4.

Крой деталей на ткани в разворот.



ДУБЛИРОВАНИЕ ДЕТАЛЕЙ

С помощью долевой клеевой нитепрошивной кромки проклеить припуски выреза переда на передних верхних деталях, срезы под притачивании молнии на передних верхних деталях. На юбке срезы под молнию проклеить косой клеевой нитепрошивной кромкой.

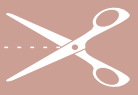




ПОШИВ ПЛАТЬЯ



1. На юбке переда (нижняя часть переда) и юбке спинки (нижняя часть спинки) по линиям сложить вытачки, сколоть их булавками.



2. Стачать вытачки на швейной машине.
3. Швы приутюжить.
4. Вытачки заутюжить к центру деталей.
5. Сутюжить слабину в конце вытачек.

Длина стежка 3-3,5 мм.



6. Юбку переда и юбку спинки сложить лицом к лицу, совместить детали по боковым срезам, сколоть боковые срезы булавками. Боковой срез под притачивание потайной молнии сколоть от низа деталей до метки.



7. Правый боковой срез стачать на швейной машине.

8. Срез обметать на оверлоке.

Длина стежка 3-3,5 мм.

9. Шов приутюжить.

10. Припуск заутюжить на сторону юбки переда.

11. Левый боковой шов стачать на швейной машине от низа до метки.

Длина стежка 3-3,5 мм.

12. Припуски левого бокового шва по отдельности обметать на оверлоке.

13. Швы приутюжить.

14. Припуск разутюжить.

ПРИМЕЧАНИЕ

На оверлоке обметываем срезы 3-ниточным швом, длина стежка 3-4 мм



15. Две детали верхней части переда сложить лицом к лицу, сколоть булавками от нижнего среза до метки выреза.



16. Стачать детали на швейной машине от нижнего среза до метки выреза.

Длина стежка 3-3,5 мм.

17. Припуски по отдельности обметать на оверлоке.

18. Швы приутюжить.

19. Припуски разутюжить.



20. Припуски выреза заколоть булавками.

21. Застрочить припуски на швейной машине.

22. Шов приутюжить.

Длина стежка 3-3,5 мм.



23. По нижнему срезу верхней детали переда от метки до метки каждой детали проложить две параллельные строчки на максимальной длине стежка, оставляя хвостики нитей в начале и в конце строчки 10 см.

24. Потянув за нижние нити сделать равномерную сборку до длины указанной на бумажной детали.



25. По нижнему срезу верхней детали спинки проложить две параллельные строчки на максимальной длине стежка, оставляя хвостики нитей в начале и в конце строчки 10 см.

26. Потянув за нижние нити сделать равномерную сборку до длины указанной на бумажной детали (длина указана для половины детали).



27. Верхние детали переда и спинки сложить лицом к лицу, совместить детали по боковым срезам, правый боковой срез сколоть полностью, левый боковой срез сколоть от верхнего среза до метки.



28. Правый боковой срез стачать на швейной машине.

29. Срез обметать на оверлоке.

Длина стежка 3-3,5 мм.

30. Шов приутюжить.

31. Припуск заутюжить на сторону спинки.

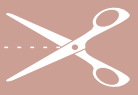
32. Левый боковой срез стачать на швейной машине от верхнего среза до метки.

Длина стежка 3-3,5 мм.

33. Припуски по отдельности обметать на оверлоке.

34. Швы приутюжить.

35. Припуски разутюжить.



36. На рукавах нижние припуски подгибки заутюжить на изнаночную сторону два раза по 1 см.



37. Рукав сложить пополам лицом внутрь, сколоть булавками.

38. Стачать рукав на швейной машине.

Длина стежка 3-3,5 мм.

39. Срез обметать на оверлоке.

40. Швы приутюжить.

41. Припуск заутюжить на сторону передней части рукава.





42. Припуск подгибки низа рукава закрепить булавками и заметать ручными стежками.

43. Застрочить низ рукава на швейной машине, оставляя не застроченным отверстие 2 см.

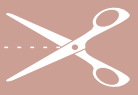
44. Шов приутюжить.

Длина стежка 3-3,5 мм.



45. С помощью булавки через отверстие оставленное по низу рукава продеть резинку шириной 1 см.

46. Стачать резинку в кольцо на швейной машине используя строчку зигзаг, наложив один конец резинки на другой.



47. Отверстие через которое продевали резинку застрочить на швейной машине.

Длина стежка 3-3,5 мм.

48. Шов приутюжить.



49. Рукава вложить в пройму, совместить шов рукава и боковой шов лифа, вколоть рукава булавками.



50. Втачать
рукава на
швейной
машине.

Длина стежка 3-3,5 мм.

51. Срезы
обметать на
оверлоке.
52. Швы
приутюжить.
53. Припуски
заутюжить на
сторону
рукавов.





54. Припуск горловины заутюжить на изнаночную сторону. Можно заутюжить два раза по 1 см, либо на 0,7 и 1,3 см.



55. Заколоть припуск горловины булавками и заметать ручными стежками.



56. Застрочить припуск горловины на швейной машине.

57. Шов приутюжить.

Длина стежка 3-3,5 мм.



58. Лиф и юбку сложить лицом к лицу, совместить на деталях правый боковой шов, сколоть детали булавками.



59. Стачать детали на швейной машине.

60. Срез обметать на оверлоке.

61. Шов приутюжить.

62. Припуск заутюжить на сторону лифа.

Длина стежка 3-3,5 мм.



63. Не застроченную часть левого бокового шва сметать ручными стежками.

64. Припуск разутюжить.

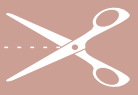


65. На сметанный разутюженный припуск наложить потайную молнию, середину молнии совместить со швом, тесьму молнии приколоть булавками.

66. Приметать тесьму молнии ручными стежками.



67. Ручную строчку, которой сметывали боковой шов удалить.



68. С помощью лапки для притачивания потайной молнии притачать молнию на швейной машине.

Длина стежка 3-3,5 мм.

69. Швы приутюжить.



70. Оборку переда и оборку спинки сложить лицом к лицу, совместить детали по боковым срезам, сколоть боковые срезы оборки булавками.



71. Стачать детали на швейной машине.

72. Срезы обметать на оверлоке.

Длина стежка 3-3,5 мм.

73. Швы приутюжить.

74. Припуски заутюжить на сторону оборки переда.



75. Нижний срез оборки обметать на оверлоке.

76. Шов приутюжить.

77. Припуск подгибки оборки заутюжить на изнаночную сторону и заколоть булавками.



78. Застрочить подгибку низа оборки на швейной машине.

79. Шов приутюжить.

Длина стежка 3-3,5 мм.



80. По верхнему срезу оборки проложить две параллельные строчки на максимальной длине стежка, оставляя хвостики нитей в начале и в конце строчек.

81. Потянув за нижние нити сделать сборку до длины указанной на бумажных деталях.



82. Юбку и оборку сложить лицом к лицу, совместить на деталях боковые швы, сколоть детали булавками.



83. Стачать детали на швейной машине.

84. срез обметать на оверлоке.

Длина стежка 3-3,5 мм.

85. Хвостик от конца оверлочной строчки спрятать в самую оверлочную строчку с помощью иглы с большим ушком.

86. Припуск заутюжить на сторону юбки.



87. Шнурок сложить пополам в длину лицом внутрь, сколоть булавками по трем сторонам.



88. Обтачать шнурок на швейной машине, оставляя не застроченным отверстие длиной 2-3 см. Ширина шва 0,5 см.

Длина стежка 3-3,5 мм.





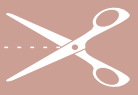
**89. Припуски на уголках
высечь.**

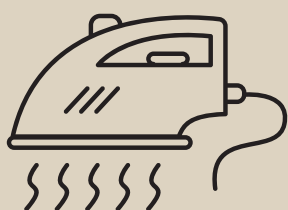


90. Через оставленное отверстие вывернуть шнурок на лицевую сторону, уголки выправить, деталь приутюжить.

91. Отверстие для выворачивания зашить потайными ручными стежками.

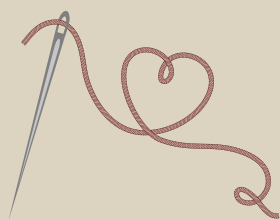
92. Шнурок продеть через кулиску лифа.





Еще раз проутюжить все швы и изделие в целом.
Платье готово!

ПЛАТЬЕ "МИССИ"



Приятного пошива и
ровных строчек!



ELENA-PLENKINA.RU



ELENA_PLENKINA.RU



ELENA_PLENKINA