

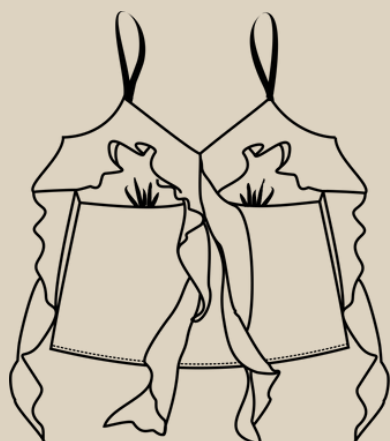
Elena-Plenkina.ru

ШИТЬ ЛЕГКО!

ТОП "ДЖИННИ"

РАЗМЕРЫ 38-56

РОСТ 158, 164, 170 И 176 CM



УРОВЕНЬ СЛОЖНОСТИ



#ELENA_PLENKINA_ДЖИННИ
#TIM_HM_ДЖИННИ



ELENA-PLENKINA.RU

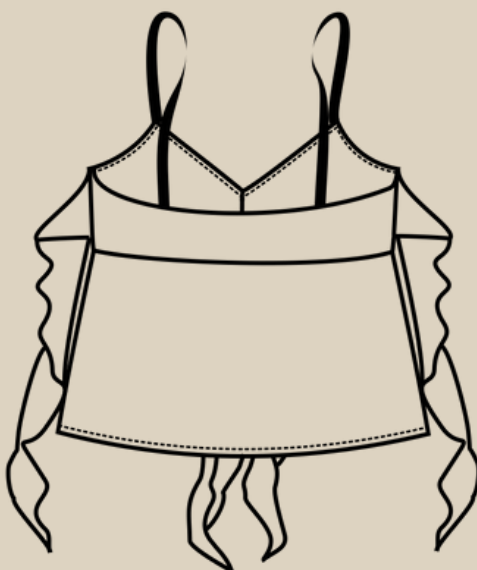
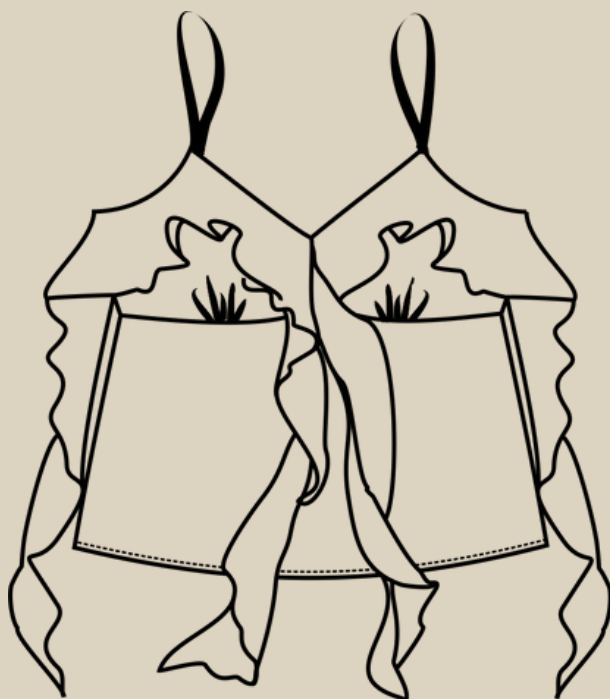


ELENA_PLENKINA



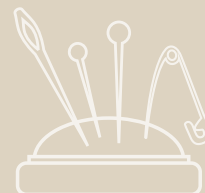
ELENA_PLENKINA

ОПИСАНИЕ МОДЕЛИ



ЖЕНСКИЙ ТОП УМЕРЕННОГО ОБЪЕМА, НАГРУДНЫЕ ВЫТАЧКИ ПЕРЕВЕДЕНЫ В СБОРКУ ПО НИЗУ ЛИФА ПЕРЕДА, ПО ВЫРЕЗУ ГОРЛОВИНЫ ПЕРЕДА ВТАЧНОЙ ВОЛАН, ПЕРЕХОДЯЩИЙ В СВОБОДНЫЕ КОНЦЫ ПО ЦЕНТРУ ПЕРЕДА И ПО БОКОВЫМ СТОРОНАМ, НИЖНЯЯ ЧАСТЬ ТОПА ТРАПЕЦИВИДНОГО СИЛУЭТА, НА ТОНКИХ БРЕТЕЛЯХ, ДЛИНА ИЗДЕЛИЯ ВЫШЕ ЛИНИИ БЕДЕР.

ОБОРУДОВАНИЕ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ



1. ШВЕЙНАЯ МАШИНА.
2. ОВЕРЛОК.
3. ИГЛЫ С МАРКИРОВКОЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ НОМЕР 65-75 (В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ВИДА И ПЛОТНОСТИ ТКАНИ).
4. НИТКИ: 1 КАТУШКА В ШВЕЙНУЮ МАШИНУ И 3 В ОВЕРЛОК.
5. НОЖНИЦЫ ПОРТНОВСКИЕ.
6. НОЖНИЦЫ КАНЦЕЛЯРСКИЕ (ДЛЯ ВЫРЕЗАНИЯ ДЕТАЛЕЙ ВЫКРОЙКИ).
7. БУЛАВКИ ИЛИ ЗАЖИМЫ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ.
8. КЛЕЙ ИЛИ СКОТЧ (ДЛЯ СКЛЕИВАНИЯ ЛИСТОВ ВЫКРОЙКИ, ЕСЛИ ВЫ ЕЕ ПЕЧАТАЕТЕ НА ЛИСТАХ А4).
9. УТЮГ С ПАРОМ ИЛИ ПАРОГЕНЕРАТОР.
10. ГЛАДИЛЬНАЯ ДОСКА.
11. ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ ВТО (ДЕРЕВЯННЫЙ УТЮЖОК ИЛИ ПОДУШКА ДЛЯ ВТО).
12. ЛАПКИ ДЛЯ ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ (СТАНДАРТНАЯ).

ПРИМЕЧАНИЕ

ЕСЛИ У ВАС НЕТ ОВЕРЛОКА, ТО СРЕЗЫ МОЖНО ЗАКРЫТЬ КОСЕЙ БЕЙКОЙ ИЛИ ОБРАБОТАТЬ НА ШВЕЙНОЙ МАШИНЕ ПСЕВДООВЕРЛОЧНЫМИ СТРОЧКАМИ.



ДЛЯ ПОШИВА ТОПА ВАМ ПОНАДОБИТСЯ

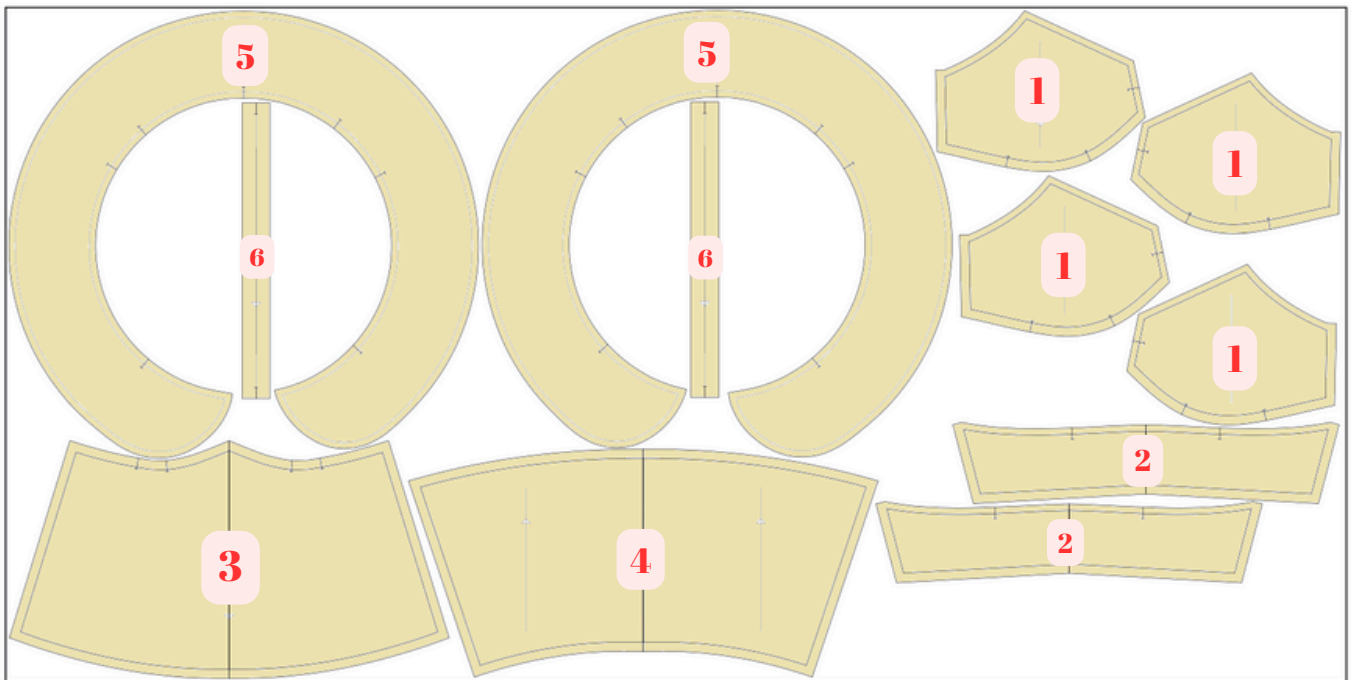
- ОСНОВНАЯ ТКАНЬ
- КОСАЯ КЛЕЕВАЯ НИТЕПРОШИВНАЯ КРОМКА





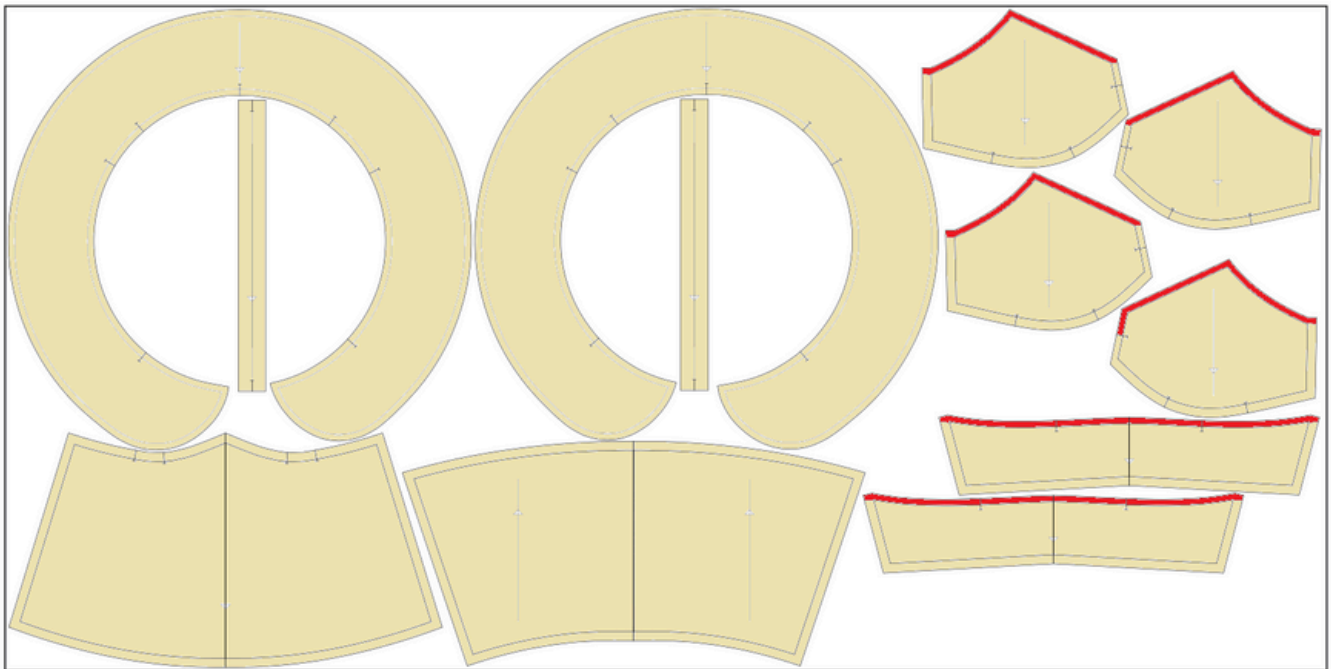
ДЕТАЛИ КРОЯ

№ п/п	Наименование детали	Количество основная ткань
1	Перед лифа	4
2	Спинка лифа	2 со сгибом
3	Перед низ	1 со сгибом
4	Спинки низ	1 со сгибом
5	Волан	2
6	Бретель	2





ДУБЛИРОВАНИЕ



 - косая клеевая нитепрошивная кромка

Продублировать детали с изнаночной стороны согласно схеме дублирования.

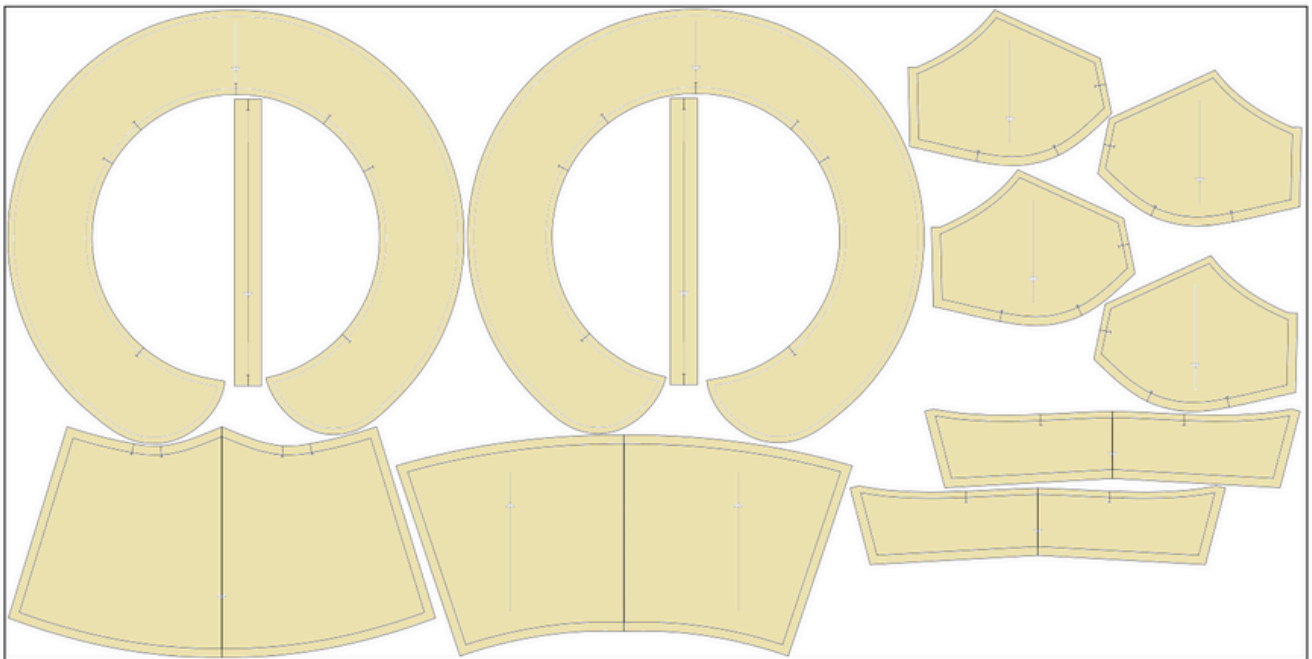


ПРИПУСКИ НА ШВЫ

Все детали выкройки идут с припусками на швы.

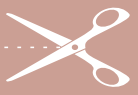
ПРИМЕР РАСКЛАДКИ ДЕТАЛЕЙ НА ТКАНИ

Раскладка деталей, ширина ткани 145 см

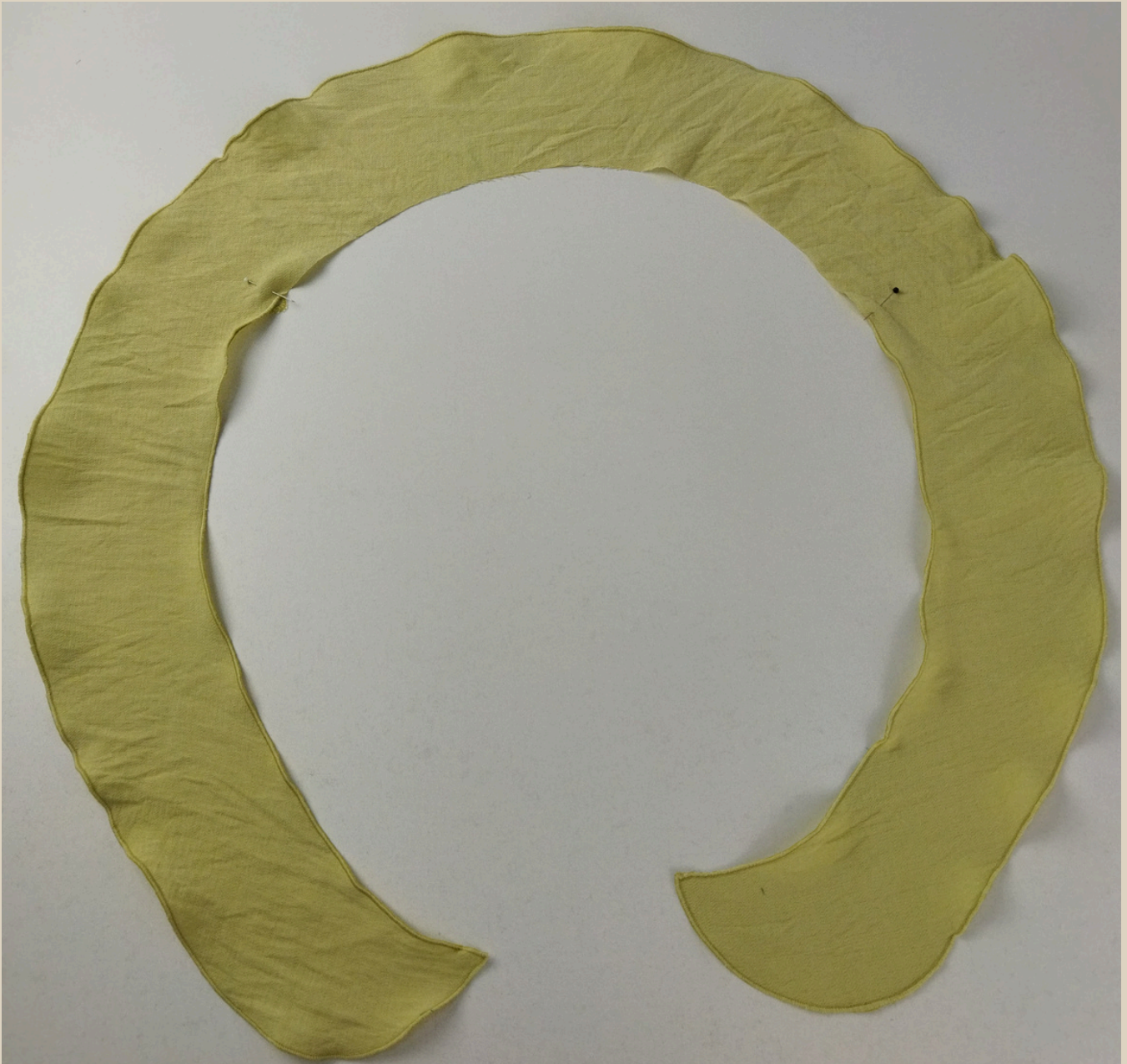


Раскладки деталей на материалах даны на каждый размер и находятся в файлах А4.

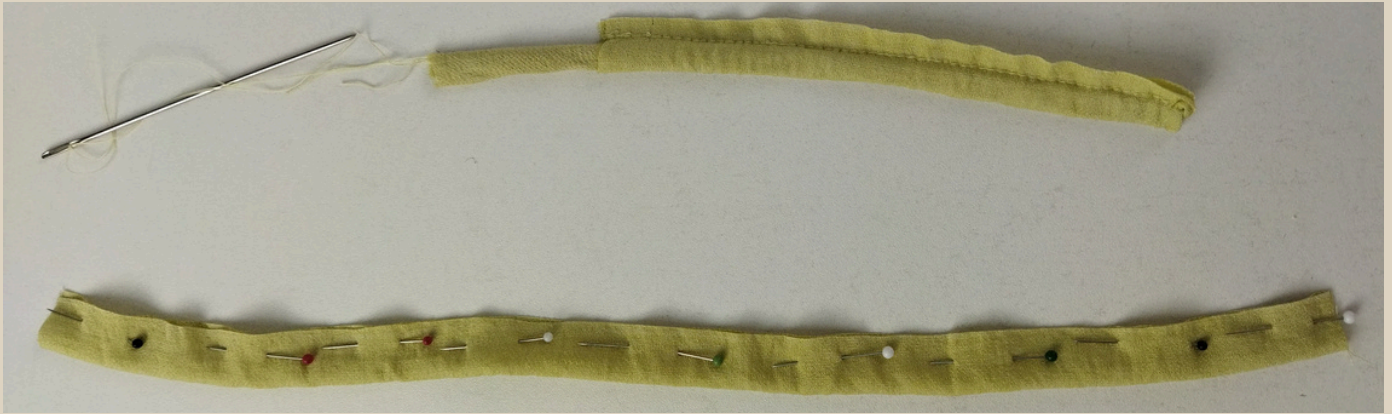
Крой деталей на ткани в разворот.



ПОШИВ ТОПА



1. Воланы по отлету (от метки до метки) обработать московским швом на швейной машине, либо ролевым швом на оверлоке.
 2. Швы приутюжить.
- Примечание: если срезы будете обрабатывать на оверлоке, то припуски по отлету можно срезать.



3. Бретель сложить пополам в длину лицом в нутрь, сколоть булавками.

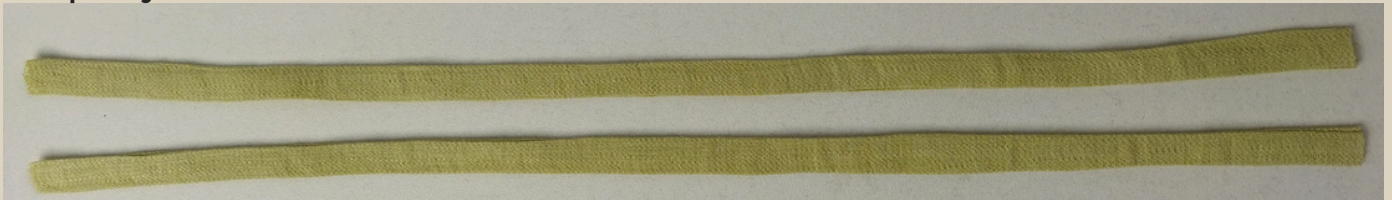
4. Обтачать бретель на швейной машине.

Длина стежка 3-3,5 мм.

5. Шов приутюжить.

6. Взять иглу для ручных работ с тупым концом, вдеть в нее нитку, по краю детали закрепить нить несколькими стежками.

7. Продев иглу внутрь детали вывернуть завязку на лицевую сторону.



8. Таким же образом заготовить вторую бретель.

9. Бретели приутюжить.



10. Нижние части переда и спинки сложить лицом к лицу, совместить детали по боковым срезам, сколоть боковые срезы булавками.



11. Стачать боковые срезы на швейной машине.

12. Срезы обметать на оверлоке.

13. Швы приутюжить.

14. Припуски заутюжить на сторону спинки.

Длина стежка 3-3,5 мм.

ПРИМЕЧАНИЕ

На оверлоке обметываем срезы 3-ниточным швом, длина стежка 3-4 мм



15. На передней части лифа на всех 4-х деталях по нижнему срезу от метки до метки проложить 2 параллельные строчки на максимальной длине стежка, оставляя хвостики нитей в начале и в конце строчки.

16. Потянув за нижние нити сделать равномерную сборку до длины участка (от метки до метки) на нижней части переда.



17. Две детали лифа переда (внутренний лиф) сложить лицом к лицу, сколоть детали по центральному срезу (сторона с меткой).



18. Стачать детали на швейной машине.

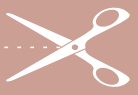
Длина стежка 3-3,5 мм.

19. Шов приутюжить.



20. Припуск разутюжить.

21. Подготовленный лиф переда и лиф спинки (внутренний лиф) сложить лицом к лицу, совместить детали по боковым срезам, сколоть боковые срезы лифа булавками.



22. Стачать детали на швейной машине.

23. Швы приутюжить.

24. Припуски разутюжить.

Длина стежка 3-3,5 мм.





25. На одну деталь лифа перед с лицевой стороны наложить изнанкой волан, совместить детали по меткам, наколоть булавками (по боковому срезу, верхнему и центральному).

25. Поверх волана на уголок приложить бретель и приколоть ее булавками.

Примечание: детали можно сметать ручными стежками.

26. Таким же образом наколоть деталь и бретель на вторую деталь лифа.



27. Две подготовленные детали сложить лицом к лицу, совместить по центральному срезу и сколоть детали булавками.



28. Стачать детали на швейной машине.

29. Шов приутюжить.

30. Припуск разутюжить.

31. Подготовленный лиф переда с воланами и лиф спинки сложить лицом к лицу, совместить по боковым срезам, сколоть боковые срезы булавками.

Длина стежка 3-3,5 мм.

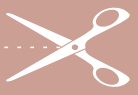


32. Стачать боковые срезы лифа на швейной машине.

33. Швы приутюжить.

34. Припуски разутюжить.

Длина стежка 3-3,5 мм.



35. Второй конец бретелей приколоть по метками на лиф спинки.



36. Два подготовленных лифа сложить лицом к лицу, совместить детали по боковым швам и по меткам, сколоть детали по верхнему срезу булавками.



37. Обтачать верхний срез лифа на швейной машине.

38. Шов приутюжить.

Длина стежка 3-3,5 мм.

39. По фигурной линии припуска сделать надсечки, не дорезая до строчки 3 мм.

40. Припуски на уголках высечь.



40. Припуск заутюжить и настрочить на швейной машине. Ширина шва 2 мм.

Длина стежка 3-3,5 мм.

41. Швы приутюжить.

42. Вывернуть лиф на лицевую сторону, уголки выправить, верх приутюжить, сформировав перекант в 1 мм на сторону внутреннего лифа.



43. Внешний и внутренний лиф сколоть булавками по нижнему срезу.



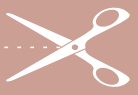
47. На внешнюю часть топа по меткам приложить бретели, приколоть их булавками.



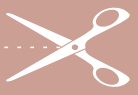
48. Стачать детали на швейной машине. Ширина шва 5-7 мм.

49. Шов приутюжить.

Длина стежка 3-3,5 мм.



Примечание: между слоями лифа можно вложить треугольные чашечки.



50. На нижней части топа нижний припуск обметать на оверлоке.
51. Шов приутюжить.
52. Припуск подгибки низа заутюжить на изнаночную сторону.



53. Застрочить низ топа на швейной машине.
54. Шов приутюжить.

Длина стежка 3-3,5 мм.



55. Лиф и нижнюю часть топа сложить лицом к лицу, совместить детали по боковым швам, по центру переда и центру спинки, сколоть детали булавками.



56. Стачать детали на швейной машине.

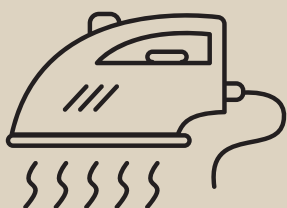
57. Нити сборки на лифе удалить.

Длина стежка 3-3,5 мм.

58. Срез обметать на оверлоке.

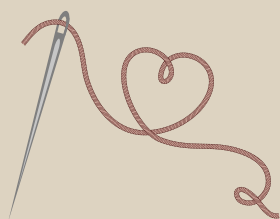
59. Швы приутюжить.

60. припуск заутюжить к низу изделия.



Еще раз проутюжить все швы и изделие в целом.
Топ готов!

ТОП "ДЖИННИ"



Приятного пошива и
ровных строчек!



ELENA-PLENKINA.RU



ELENA_PLENKINA.RU



ELENA_PLENKINA