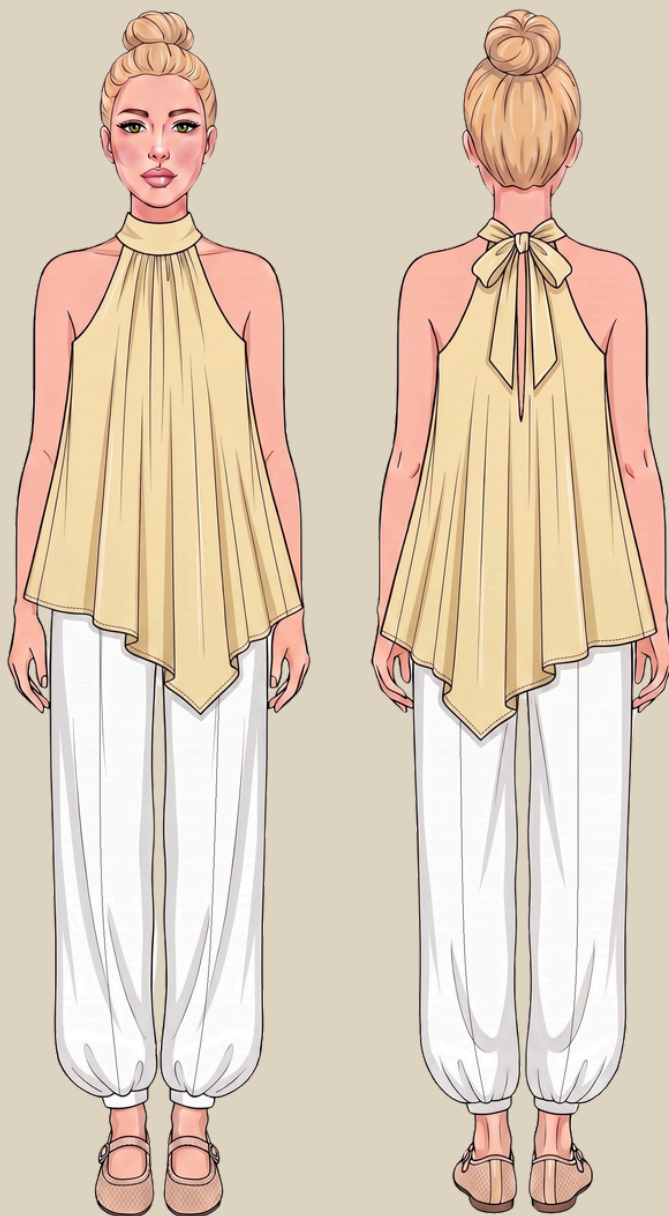
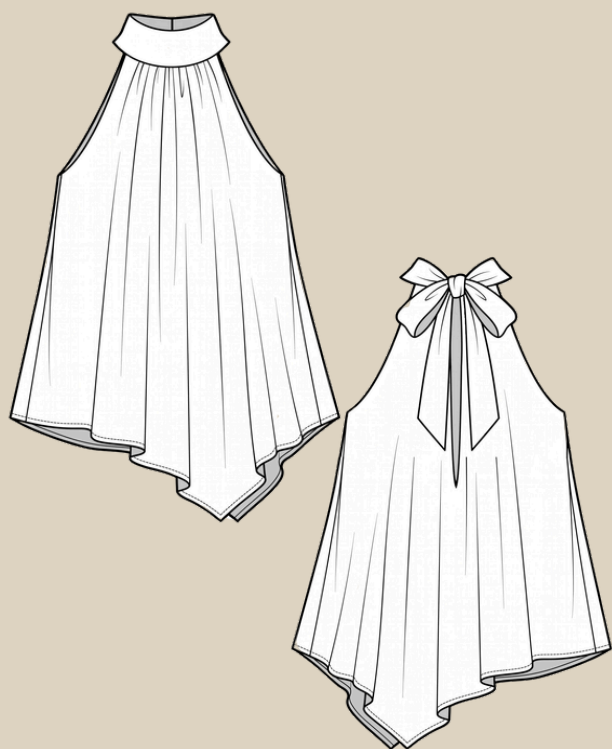


ELENA-PLENKINA.RU

ШИТЬ ЛЕГКО!

ТОП “АЛИЯ”

РАЗМЕРЫ 38-56
РОСТ 158, 164, 170 И 176 CM



УРОВЕНЬ СЛОЖНОСТИ



#ELENA_PLENKINA_АЛИЯ



ELENA-PLENKINA.RU

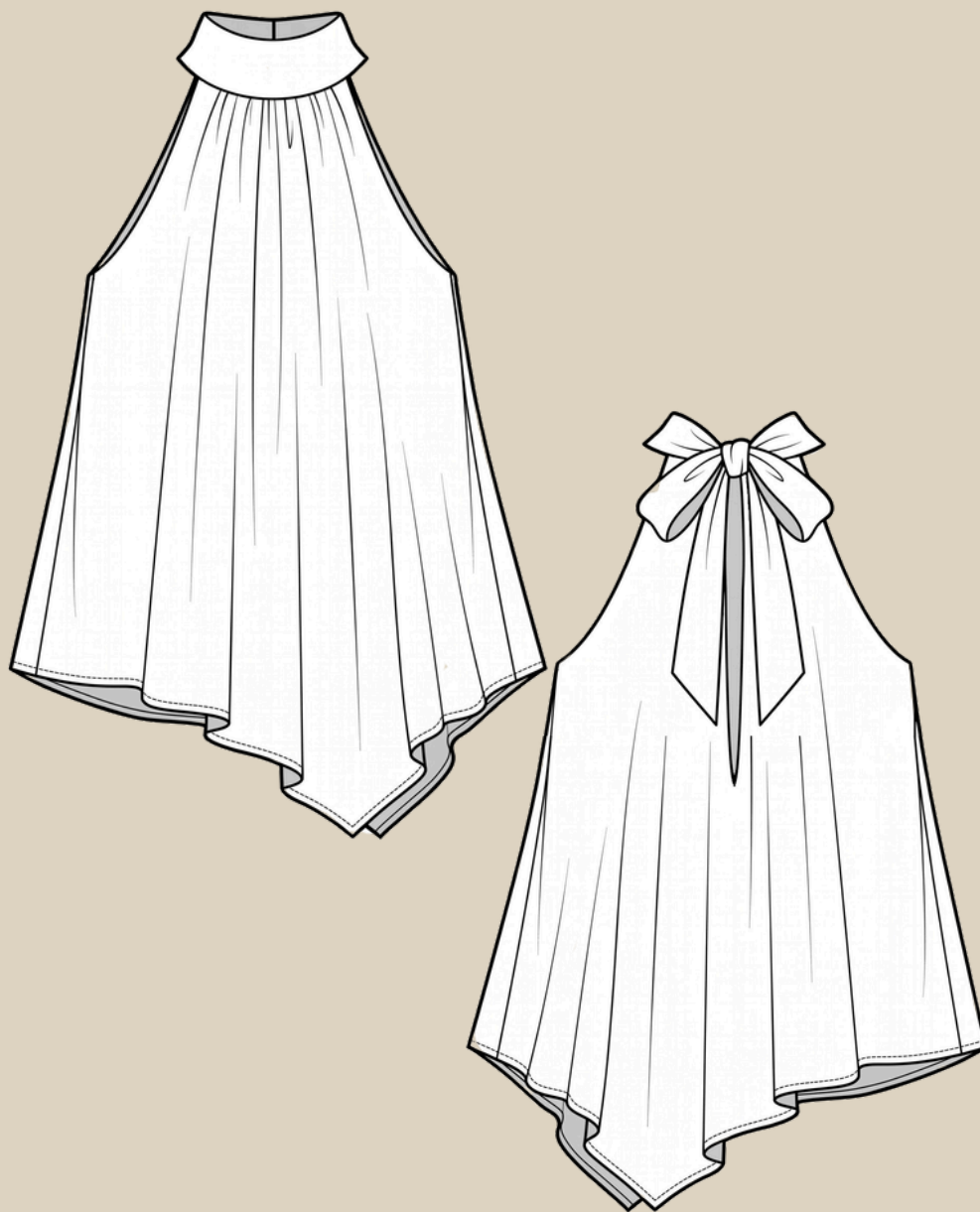


ELENA_PLENKINA



ELENA_PLENKINA

ОПИСАНИЕ МОДЕЛИ



ЖЕНСКИЙ ТОП СВОБОДНОГО КРОЯ, ТРАПЕЦИВИДНОГО СИЛУЭТА, ПО ГОРЛОВИНЕ ПЕРЕДА И СПИНКИ СБОРКА, ГОРЛОВИНА ОФОРМЛЕНА ВОРОТНИКОМ СТОЙКОЙ, КОТОРЫЙ ПЕРЕХОДИТ В ЗАВЯЗКИ ПО СПИНКЕ, ДВА ВАРИАНТА НИЗА ТОПА: АССИМЕТРИЧНЫЙ НИЗ И ПРЯМОЙ НИЗ ИЗДЕЛИЯ, ДЛИНА ИЗДЕЛИЯ НИЖЕ ЛИНИИ БЕДЕР.

ОБОРУДОВАНИЕ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

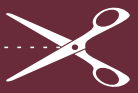


1. ШВЕЙНАЯ МАШИНА.
2. ОВЕРЛОК.
3. ИГЛЫ С МАРКИРОВКОЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ИЛИ МИКРОТЕКС НОМЕР 75.
4. НИТКИ 1-2 КАТУШКИ В ШВЕЙНУЮ МАШИНУ, 3 В ОВЕРЛОК.
5. НОЖНИЦЫ ПОРТНОВСКИЕ.
6. НОЖНИЦЫ КАНЦЕЛЯРСКИЕ (ДЛЯ ВЫРЕЗАНИЯ ДЕТАЛЕЙ ВЫКРОЙКИ).
7. БУЛАВКИ ИЛИ ЗАЖИМЫ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ.
8. КЛЕЙ ИЛИ СКОТЧ (ДЛЯ СКЛЕИВАНИЯ ЛИСТОВ ВЫКРОЙКИ, ЕСЛИ ВЫ ЕЕ ПЕЧАТАЕТЕ НА ЛИСТАХ А4).
9. УТЮГ С ПАРОМ ИЛИ ПАРОГЕНЕРАТОР.
10. ГЛАДИЛЬНАЯ ДОСКА.
11. ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ ВТО (ДЕРЕВЯННЫЙ УТЮЖОК ИЛИ ПОДУШКА ДЛЯ ВТО).
12. ЛАПКИ ДЛЯ ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ (СТАНДАРТНАЯ).



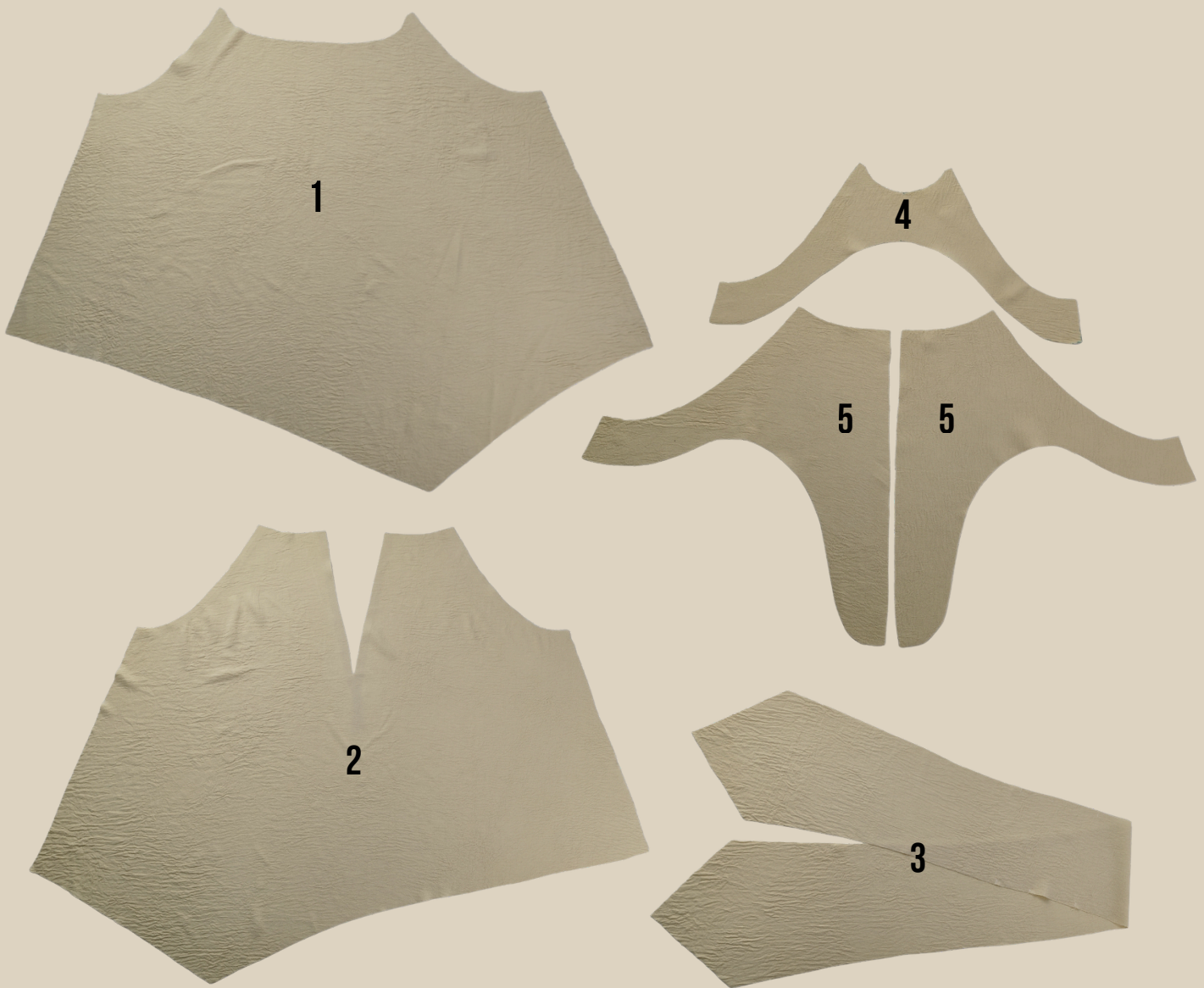
ДЛЯ ПОШИВА ТОПА ВАМ ПОНАДОБЯТСЯ

- ОСНОВНАЯ ТКАНЬ
- ДУБЛЕРИН
- КОСАЯ КЛЕЕВАЯ НИТЕПРОШИВНАЯ КРОМКА
- ДОЛЕВАЯ КЛЕЕВАЯ НИТЕПРОШИВНАЯ КРОМКА



ДЕТАЛИ КРОЯ

№ n/n	Наименование детали	Количество
1	Перед	1
2	Спинка	1
3	Воротник	1 со сгибом
4	Обтачка переда	1 со сгибом
5	Обтачка спинки	2



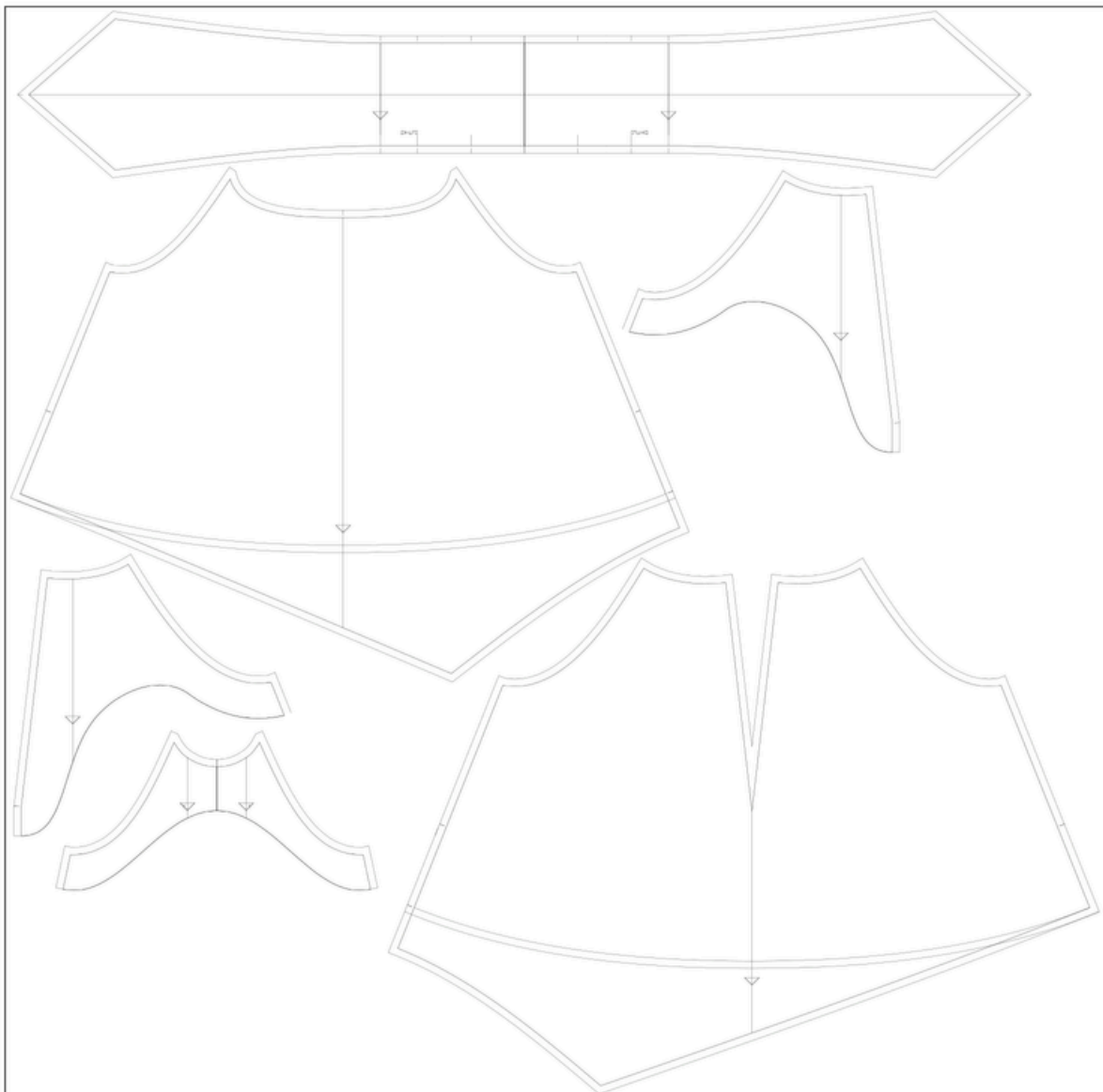


ПРИПУСКИ НА ШВЫ

Все детали выкройки идут с припусками на швы 1 см.

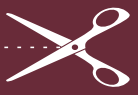
ПРИМЕР РАСКЛАДКИ ДЕТАЛЕЙ НА ТКАНИ

Раскладка деталей, ширина ткани 150 см



Раскладки деталей на материалах даны на каждый размер и находятся в файлах А4.

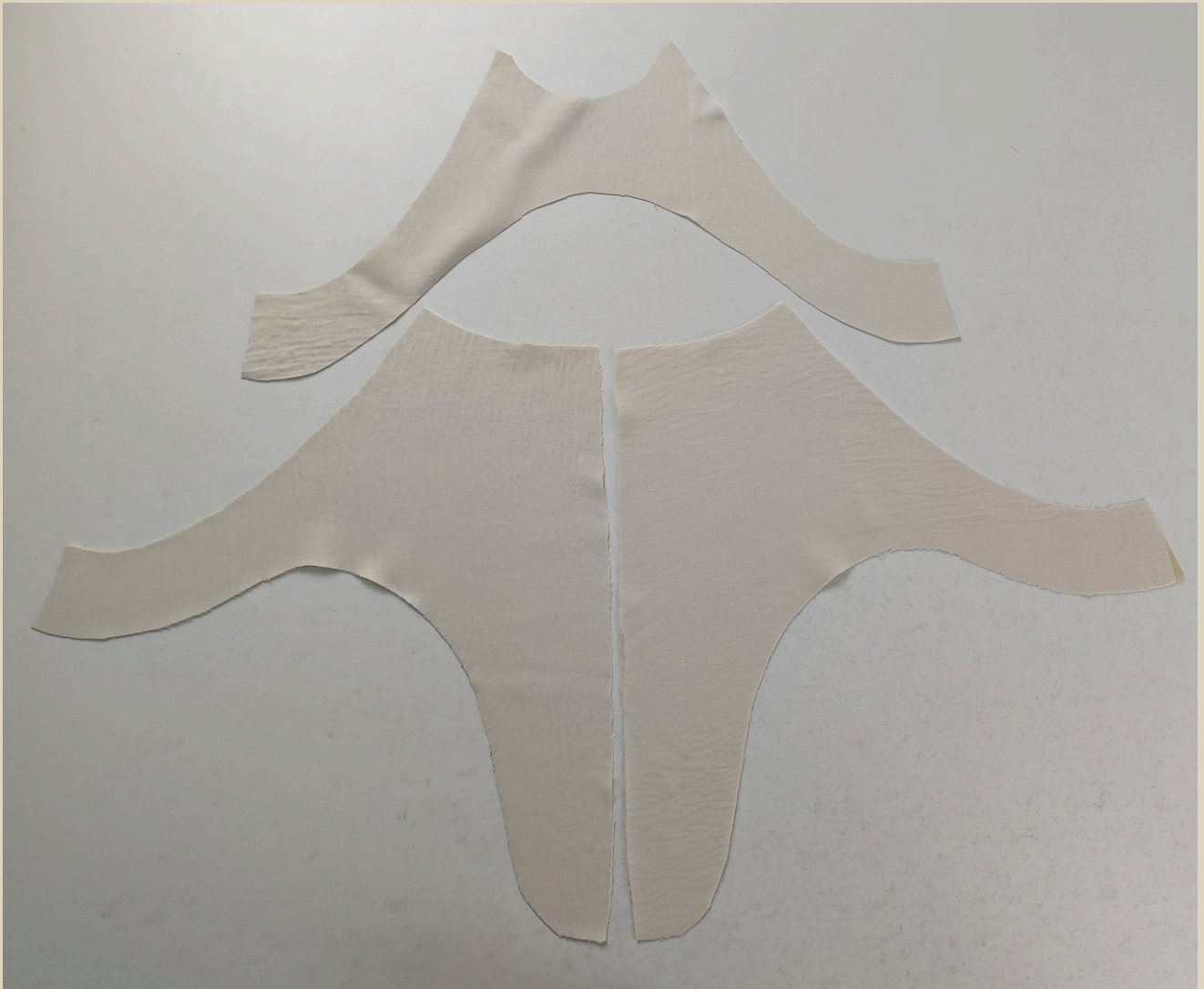
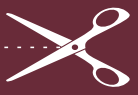
Крой деталей на ткани в разворот по лицевой стороне ткани.



ДУБЛИРОВАНИЕ



С помощью косой клеевой нитепрошивной кромки проклеить с изнаночной стороны линии пройм на деталях переда и спинки. С помощью долевой клеевой нитепрошивной кромки проклеить с изнаночной стороны линии выреза спинки.



С помощью дублирина проклеить с изнаночной стороны детали обтачек.



ПОШИВ ТОПА



1. Обтачку переда и обтачки спинки сложить лицом к лицу, совместить детали по боковым срезам, сколоть булавками.



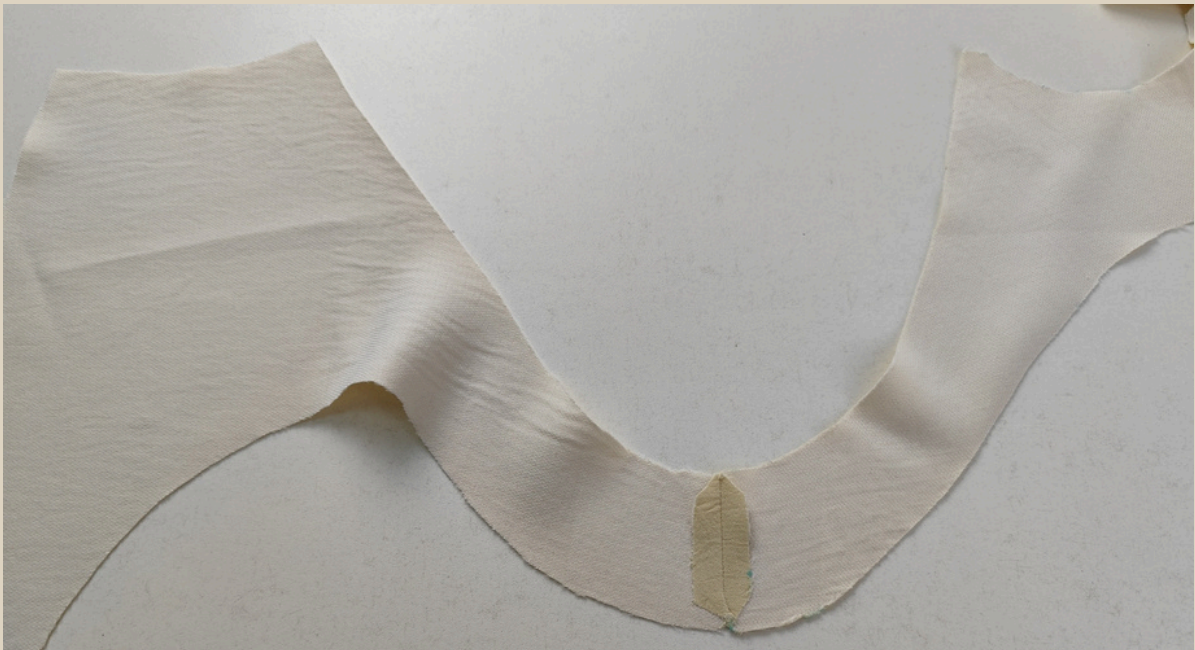
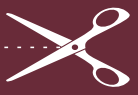
2. Стачать детали на швейной машине.

Длина стежка 3-3,5 мм.

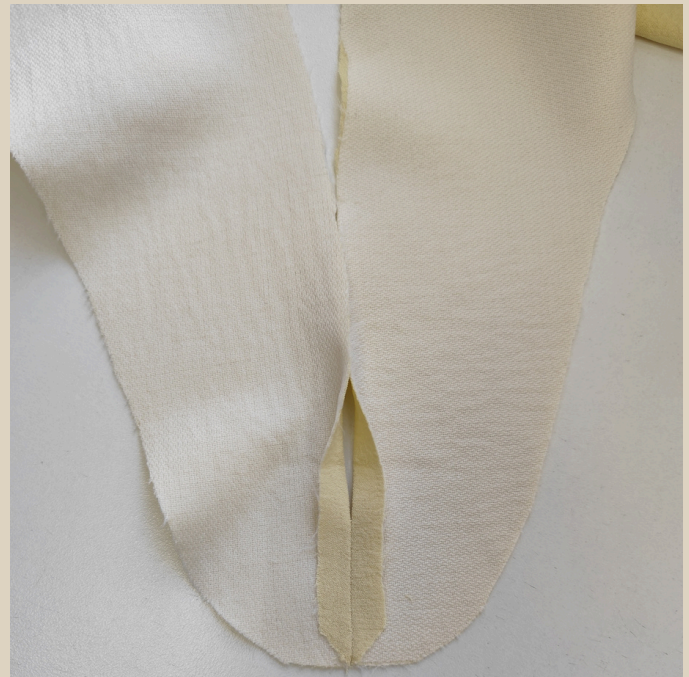
3. Швы приутюжить.

4. Припуски в начале и в конце строчек высечь.

5. Припуски разутюжить.



6. Две детали спинки
сложить лицом к лицу,
сколоть булавками от
низа обтачки до метки.



7. Стачать детали на швейной машине.

Длина стежка 3-3,5 мм.

8. Шов приутюжить.

9. Припуск по низу детали высечь.

10. Припуск разутюжить.

11. Перед и спинку сложить лицом к лицу, совместить детали по боковым срезам, сколоть булавками.





12. Стачать детали на швейной машине.

Длина стежка 3-3,5 мм.

13. Срезы обметать на оверлоке.

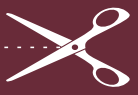
ПРИМЕЧАНИЕ

На оверлоке обметываем детали 3-ниточным швом, длина стежка 4 мм

14. Швы приутюжить.
15. Припуски заутюжить на сторону спинки.



16. На изнаночную сторону спинки на уголок перенести линии стачивания деталей.



17. Обтачку по отлету обметать на оверлоке.
18. Хвостик от конца оверлочной строчки спрятать в саму в строчку с помощью иглы с большим ушком.
19. Шов приутюжить.

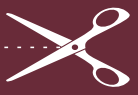


20. По припускам горловины переда и спинки проложить по две параллельные строчки на максимальной длине стежка, оставляя хвостики нитей в начале и в конце строчек по 10 см.

21. Потянув за нижние нити сделать равномерную сборку до длины, указанной на бумажных деталях.



22. Тоже самое сделать с припусками горловины обтачки спинки (длину сборки взять с детали спинки).



23. Топ и обтачку сложить лицом к лицу, совместить детали по проймам, сколоть булавками.

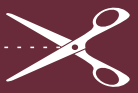


24. Обтачать проймы на швейной машине.

Длина стежка 3-3,5 мм.

25. Швы приутюжить.

26. По припускам сделать надсечки, не дорезая до шва 3 мм.



27. Припуск проймы заутюжить на сторону обтачки и настрочить на швейной машине. Ширина шва 1-2 мм.

28. Шов приутюжить.

Длина стежка 3-3,5 мм.

29. Проймы вывернуть на лицевую сторону, выправить и приутюжить, сформировав перекант в 1 мм на сторону обтачки.



30. Спинку и обтачку спинки сложить лицом к лицу, совместить детали по вырезу спинки, сколоть булавками одну сторону выреза.



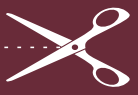


31. Обтачать одну сторону выреза спинки на швейной машине.

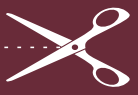
Длина стежка 3-3,5 мм.

32. Шов приутюжить.



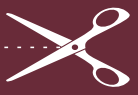


33. Припуск выреза спинки рассечь, не дорезая до уголка 1-2 мм.



**34. Спинку и обтачку спинки
сложить лицом к лицу по
второй стороне выреза спинки,
сколоть булавками.**





35. Обтачать вторую сторону выреза спинки на швейной машине.

Длина стежка 3-3,5 мм.

36. Шов приутюжить.





37. Припуски заутюжить на сторону обтачки и настрочить на швейной машине. Ширина швов 1 мм.

Длина стежка 3-3,5 мм.

38. Швы приутюжить.

39. Вырез спинки вывернуть на лицевую сторону, выправить и приутюжить, сформировав перекант в 1 мм на сторону обтачки.



40. Перед и спинку сложить изнанка к изнанке с обтачками и по верхним срезам сколоть булавками.

41. Одну сторону воротника сложить по меткам с передом и спинкой лицом к лицу, сколоть булавками.



42. Стачать детали на швейной машине.

43. Швы приутюжить.

Длина стежка 3-3,5 мм.



44. Воротник сложить пополам лицом внутрь, сколоть булавками сначала до проймы.



45. Заворачивая в стороны деталь спинки, обогнуть перед и спинку воротником максимально, на сколько получится, приколоть вторую сторону воротника булавками. Таким образом спинка и перед будет располагаться внутри воротника.

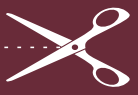


46. Обтачать воротник на швейной машине.
47. Швы приутюжить.

Длина стежка 3-3,5 мм.



48. Припуски на уголках
высечь.



49. Вывернуть воротник на лицевую сторону, приутюжить.
50. Не застроченное отверстие зашить потайными ручными стежками.
51. Шов приутюжить.





52. Обтачку закрепить к топу по боковым швам ручными стежками или закрепками на швейной машине.

53. Швы приутюжить.



54. Длинную сторону нижнего среза заутюжить на изнаночную сторону на 7 мм, заколоть булавками.

Примечание: используем для подгибки низа московский шов.



55. Застрочить заколотый припуск строчкой на швейной машине.
Ширина шва 2 мм от сгиба.

Длина стежка 3-3,5 мм.

56. Шов приутюжить.



57. Срезать припуск близко к строчке.



58. Припуск подогнуть на изнаночную сторону второй раз на 3 мм, заколоть булавками.

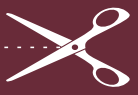


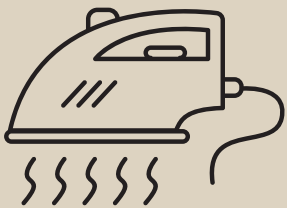
59. Застрочить заколотый припуск строчкой на швейной машине.

60. Шов приутюжить.

Длина стежка 3-3,5 мм.

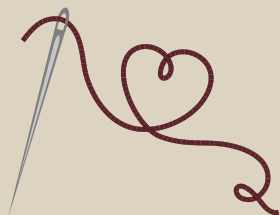
61. Вторую сторону низа обработать таким же образом.





Еще раз проутюжить все вы и изделие в целом.
Топ готов!

ТОП "АЛИЯ"



Приятного пошива и
ровных строчек!

