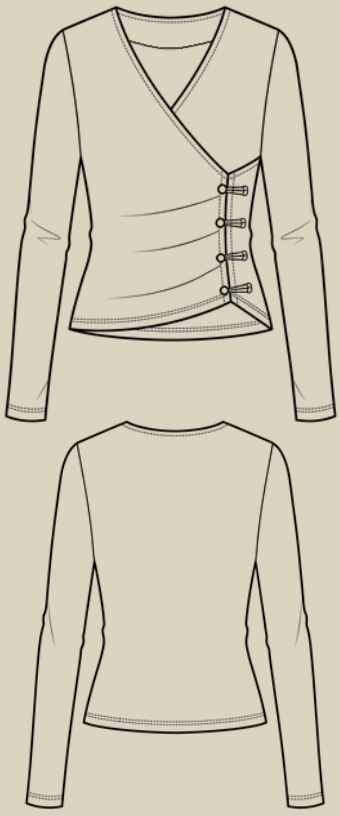
Elena-Plenkina.ru

Шить легко!

ЛОНГСЛИВ "АИНА"



РАЗМЕРЫ 38-56
РОСТ 158, 164, 170 И 176 СМ

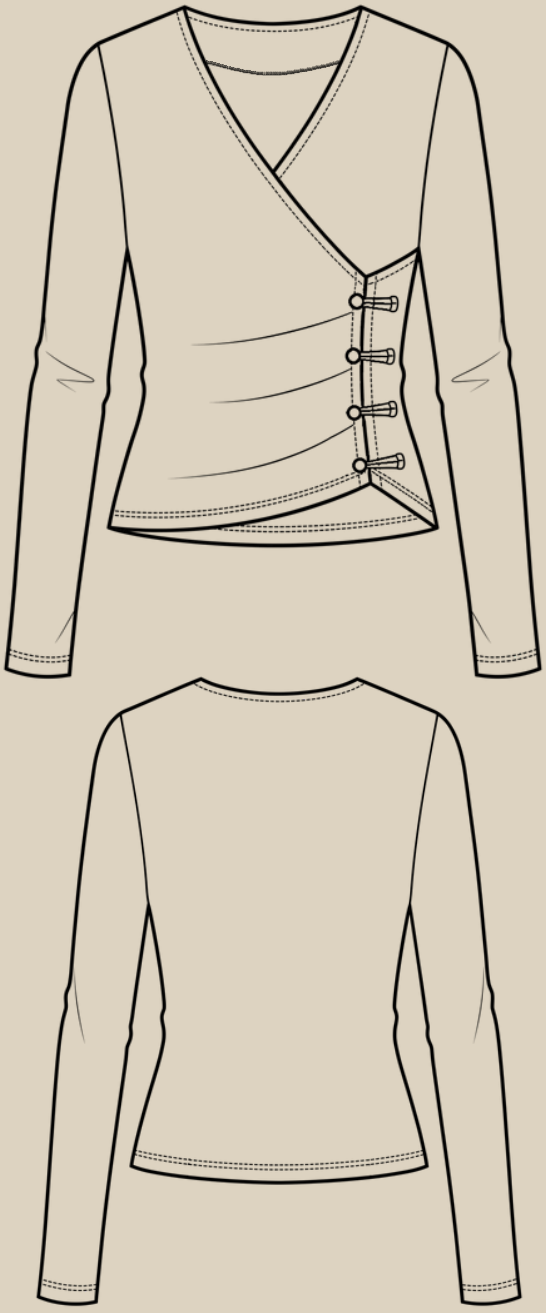


УРОВЕНЬ СЛОЖНОСТИ
3 ИЗ 5

#ELENA_PLENKINA_АИНА

ELENA-PLENKINA.RU
ELENA_PLENKINA
ELENA_PLENKINA

ОПИСАНИЕ МОДЕЛИ



ЖЕНСКИЙ ТРИКОТАЖНЫЙ ЛОНГСЛИВ МАЛОГО ОБЪЕМА, ПРИЛЕГАЮЩЕГО СИЛУЭТА, ДЛИННЫЙ РУКАВ, ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ СОСТОИТ ИЗ ТРЕХ АСИММЕТРИЧНЫХ ДЕТАЛЕЙ, С ЛЕВОЙ СТОРОНЫ ДЕКОРАТИВНАЯ ЗАСТЕЖКА НА 4 ПУГОВИЦЫ И 4 НАВЕСНЫЕ ПЕТЛИ, V-ОБРАЗНЫЙ ВЫРЕЗ ГОРЛОВИНЫ ПЕРЕДА, ДЛИНА ИЗДЕЛИЯ ВЫШЕ ЛИНИИ БЕДЕР.

ОБОРУДОВАНИЕ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

1. ОВЕРЛОК
2. ШВЕЙНАЯ МАШИНА.
3. РАСПОШИВАЛЬНАЯ МАШИНА.
4. ИГЛЫ С МАРКИРОВКОЙ ДЛЯ ТРИКОТАЖА НОМЕР 75.
5. НИТКИ: 4 В ОВЕРЛОКИ, 3 В РАСПОШИВАЛЬНУЮ МАШИНУ 1 В ШВЕЙНУЮ МАШИНУ.
6. НОЖНИЦЫ ПОРТНОВСКИЕ.
7. НОЖНИЦЫ КАНЦЕЛЯРСКИЕ (ДЛЯ ВЫРЕЗАНИЯ ДЕТАЛЕЙ ВЫКРОЙКИ).
8. БУЛАВКИ ИЛИ ЗАЖИМЫ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ.
9. КЛЕЙ ИЛИ СКОТЧ (ДЛЯ СКЛЕИВАНИЯ ЛИСТОВ ВЫКРОЙКИ, ЕСЛИ ВЫ ЕЕ ПЕЧАТАЕТЕ НА ЛИСТАХ А4).
10. УТЮГ С ПАРОМ ИЛИ ПАРОГЕНЕРАТОР.
11. ГЛАДИЛЬНАЯ ДОСКА.
12. ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ ВТО (ДЕРЕВЯННЫЙ УТЮЖОК ИЛИ ПОДУШКА ДЛЯ ВТО).
13. ЛАПКИ ДЛЯ ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ (УНИВЕРСАЛЬНАЯ).

ПРИМЕЧАНИЕ

ЕСЛИ У ВАС НЕТ ОВЕРЛОКА, ТО ИЗДЕЛИЕ МОЖНО ШИТЬ НА ШВЕЙНОЙ МАШИНЕ, ИСПОЛЬЗУЯ ПСЕВДО ОВЕРЛОЧНЫЕ СТРОКИ ИЛИ СТРОЧКУ ЗИГЗАГ, А ПЛОСКИЙ ШОВ РАСПОШИВАЛЬНОЙ МАШИНЫ ЗАМЕНИТЬ НА ШОВ ДВОЙНОЙ ИГЛОЙ НА ШВЕЙНОЙ МАШИНЕ.

ДЛЯ ПОШИВА ЛОНГСЛИВА ВАМ ПОНАДОБЯТСЯ

- ОСНОВНОЙ ТРИКОТАЖ
- ДУБЛЕРИН
- ДОЛЕВАЯ КЛЕЕВАЯ НИТЕПРОШИВНАЯ КРОМКА
- КОСАЯ КЛЕЕВАЯ НИТЕПРОШИВНАЯ КРОМКА
- ПУГОВИЦЫ НА НОЖКЕ - 4 ШТ.



РАСХОД ТРИКОТАЖА ПРИ ШИРИНЕ ПОЛОТНА 180 СМ (КРОЙ В РАЗВОРОТ)

Размер	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56
Рост 158 см, м	0,84	0,87	0,9	0,95	1,09	1,13	1,18	1,23	1,29	1,32
Рост 164 см, м	0,88	0,91	0,94	0,99	1,14	1,18	1,23	1,28	1,34	1,37
Рост 170 см, м	0,92	0,95	0,98	1,03	1,19	1,23	1,28	1,33	1,39	1,42
Рост 176 см, м	0,96	0,99	1,02	1,07	1,24	1,28	1,33	1,38	1,44	1,74

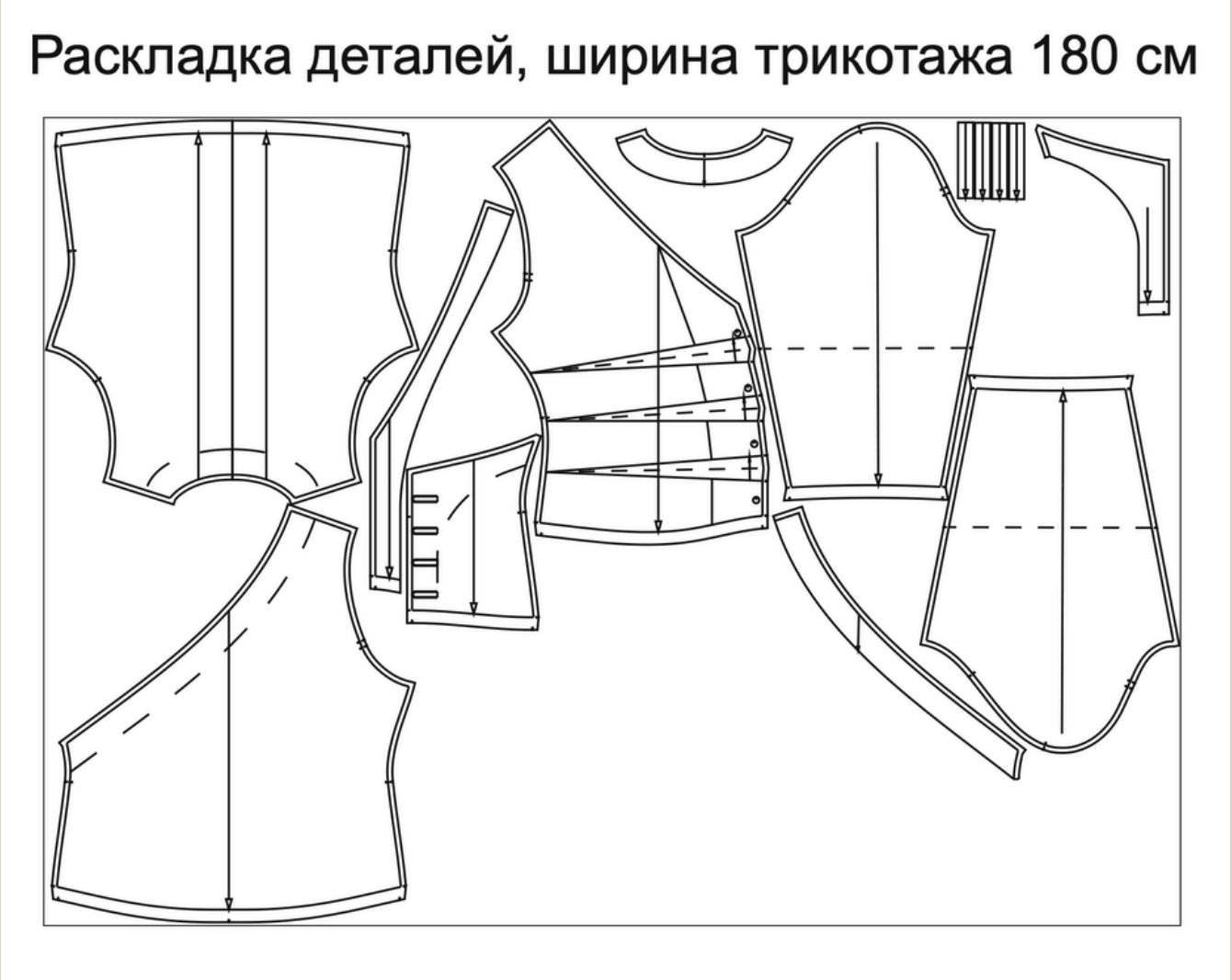
РЕКОМЕНДУЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Рекомендуемые материалы – растяжимый трикотаж: кулирка с лайкрой плотностью до 200 гр., гладкий вязаный трикотаж. Также вам понадобится дублерин, долевая и косая нитепрошивная кромка, пуговицы на ножке - 4 шт.

ПРИПУСКИ НА ШВЫ

Все детали выкройки идут с припусками на швы.

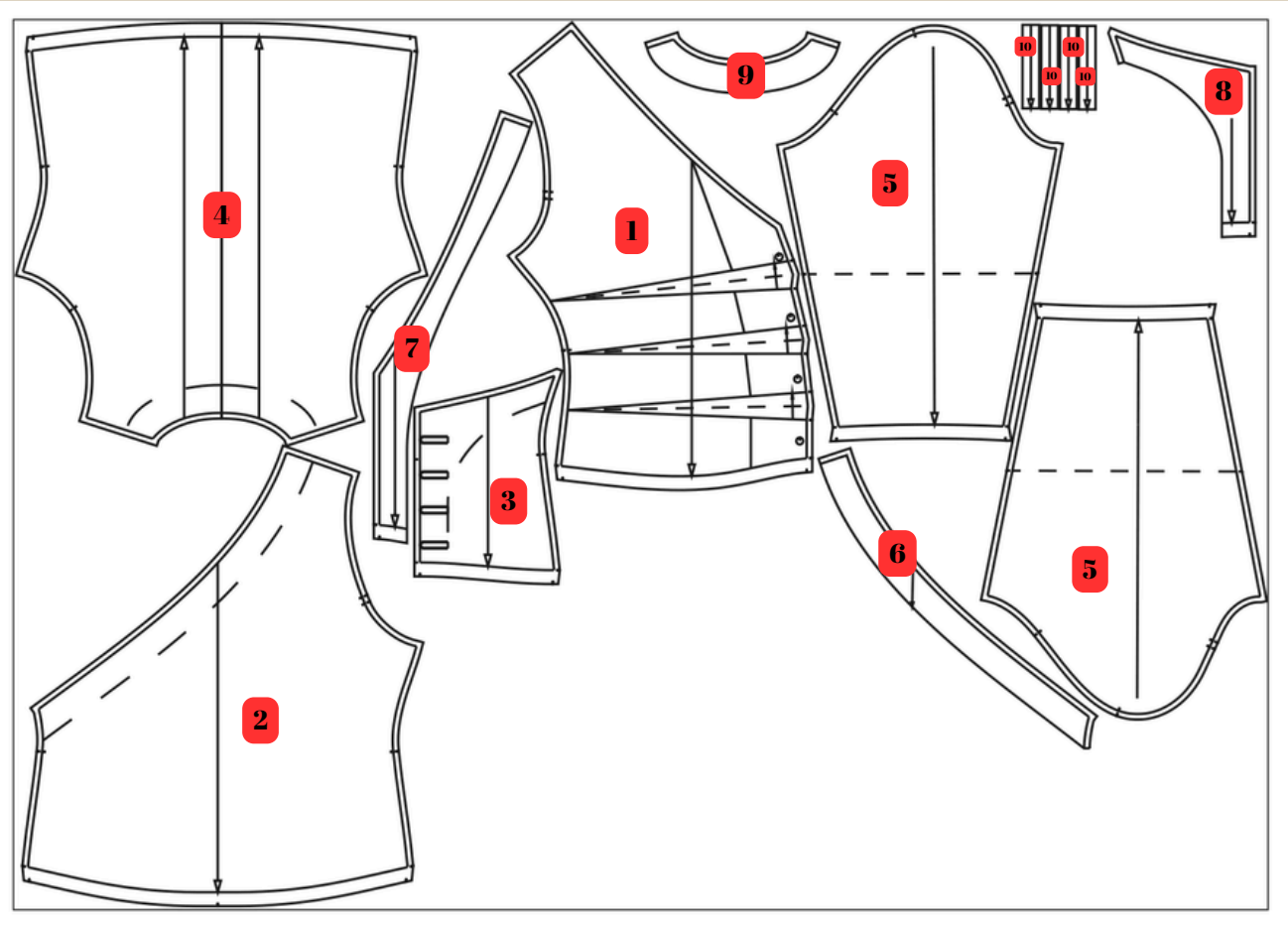
ПРИМЕР РАСКЛАДКИ ДЕТАЛЕЙ НА ТРИКОТАЖЕ



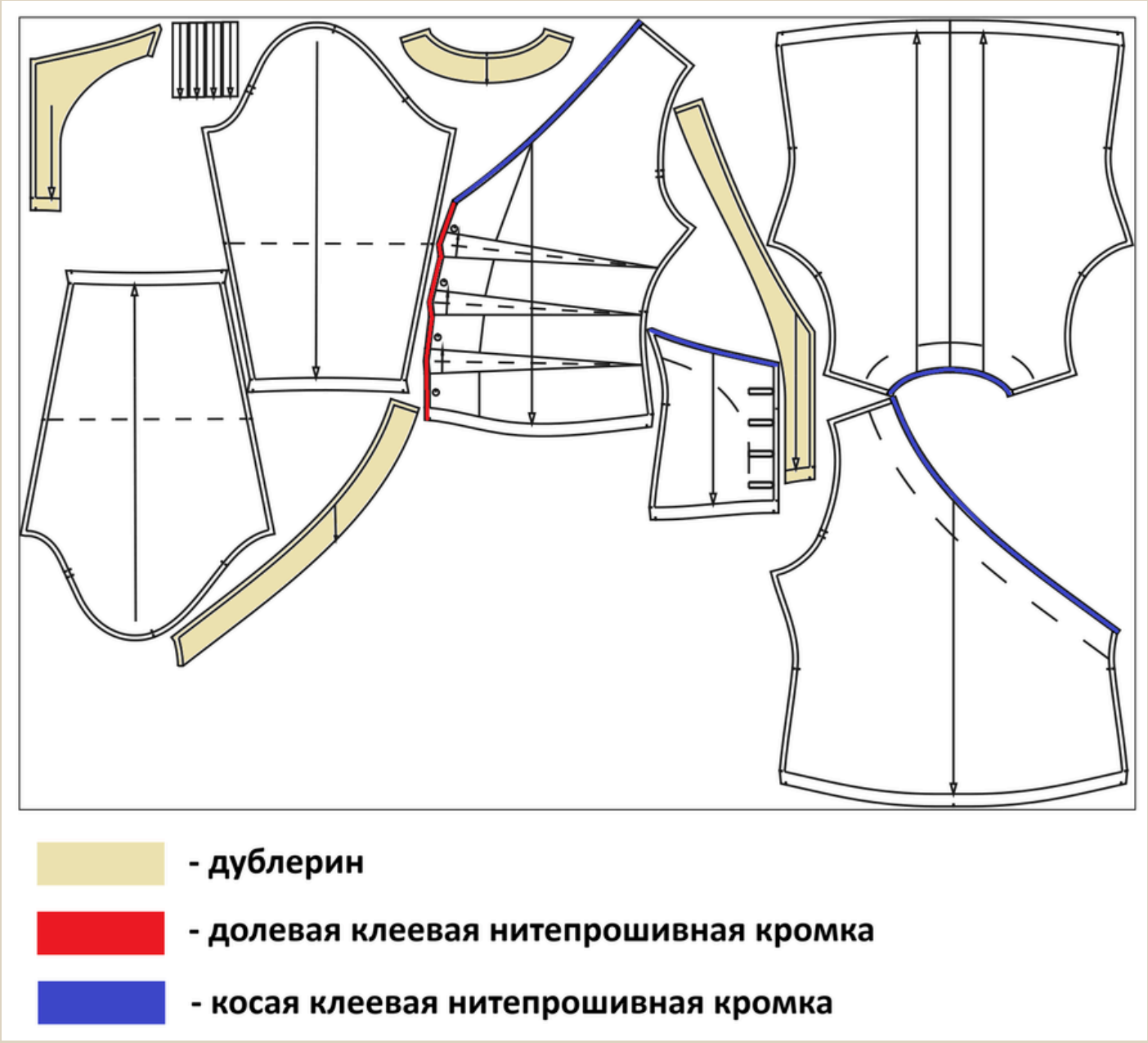
Раскладки деталей на материалах даны на каждый размер и находятся в файлах А4.
Крой деталей на трикотаже в разворот.

ДЕТАЛИ КРОЯ

№ п/п	Наименование детали	Количество
1	Правая деталь полочки	1
2	Левая деталь полочки	1
3	Боковая деталь полочки	1
4	Спинка	1 со сгибом
5	Рукав	2
6	Обтачка горловины левой полочки	1
7	Подборт 1	1
8	Подборт 2	1
9	Обтачка горловины спинки	1
10	Застежка	4



ДУБЛИРОВАНИЕ

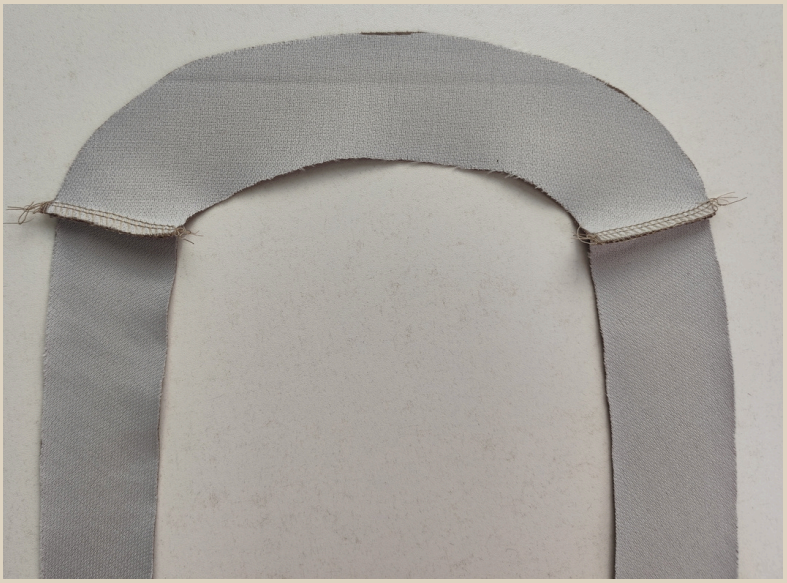


Проклеить детали с изнаночной стороны согласно схеме дублирвования.
Срез правой детали полочки проклеить после застрачивания складок (см. инструкцию ниже).

ПОШИВ ЛОНГСЛИВА







1. Обтачку горловины спинки, подборт 1 и обтачку горловины левой полочки сложить лицом к лицу, совместить детали по плечевым срезам, сколоть булавками.
2. Стачать детали на оверлоке.
3. Швы приутюжить.
4. Припуски заутюжить на сторону подборта и обтачки горловины левой полочки.

ПРИМЕЧАНИЕ
На оверлоке обметываем и стачиваем детали 4-ниточным швом, длина стежка 4 мм



5. Готовую деталь по отлету обметать на оверлоке.
6. Подборт 2 по отлету обметать на оверлоке.
7. Швы приутюжить.



8. На правой полочке по меткам сложить складки, сколоть складки булавками.



9. Стачать складки на швейной машине.

Длина стежка 3-3,5 мм.

10. Швы приутюжить.



11. На подготовленной детали с изнаночной стороны срез борта проклеить долевой клеевой нитепрошивной кромкой.



12. Детали переда и спинки сложить лицом к лицу, совместить детали по плечевым срезам, сколоть булавками.



13. Стачать детали на оверлоке.
14. Швы приутюжить.



15. Припуски заутюжить на сторону спинки.



16. Боковую деталь спинки и подборт 2 сложить лицом к лицу, сколоть булавками по 2 сторонам, по нижнему срезу подборта детали сколоть по линии готового низа изделия.



17. Обтачать деталь на швейной машине.
Длина стежка 3-3,5 мм.
18. Шов приутюжить.
19. По верхнему фигурному срезу по припуску сделать надсечки, не дорезая до шва 3 мм.
20. Нижний припуск подборта срезать до 1 см.
21. Припуск на уголке высечь.



22. Изделие (перед и спинку) сложить лицом к лицу с обтачкой/ подбортом, совместить детали по плечевым срезам, сколоть булавками, по нижнему срезу обтачку приколоть по линии готового низа изделия.



23. Обтачать деталь на швейной машине.
24. Шов приутюжить.

Длина стежка 3-3,5 мм.



25. По линии горловины сделать надсечки, не дорезая до шва 3 мм.
26. Припуск на уголке высечь, не дорезая до уголка 3 мм.
27. Нижний припуск подборта срезать до 1 см.



28. Боковую деталь переда вывернуть на лицевую сторону, уголки выправить и приутюжить, припуск подгибки низа заутюжить на изнаночную сторону.



29. На изделии (перед и спинка) обтачку/ подборт вывернуть на лицевую сторону, на правой детали уголки выправить, приутюжить, припуск подгибки низа на деталях переда заутюжить на изнаночную сторону.

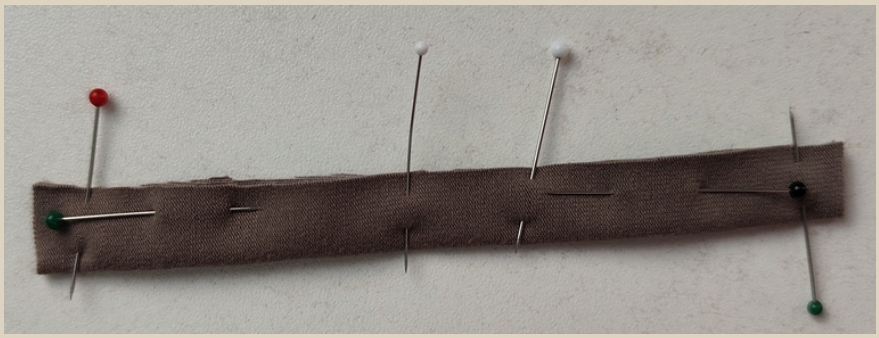




30. Припуски подгибки низа на спинки, деталях переда и боковой детали переда заколоть булавками и застрочить на распошивальной машине.
31. Швы приутюжить.
32. На боковой детали и на правой полочке на закрытых уголках оставить хвостики верхних и нижней нити, верхние нити вытянуть на изнаночную сторону, три нити завязать в узелок, хвостики нитей с помощью тонкой иглы заправить внутрь подгибки.



33. На правую полочку по меткам пришить 4 пуговицы на ножке.



34. Детали застежек сложить в длину пополам изнанкой внутрь, сколоть булавками.
35. Обтачать детали на швейной машине по трем сторонам, оставляя не застроченными отверстия в середине деталей длиной 1,5 см.

Длина стежка 3-3,5 мм.



Ширина швов 3 мм.
36. Швы приутюжить.



37. Детали вывернуть на лицевую сторону, уголки выправить, детали приутюжить.
38. Отверстия для выворачивания зашить ручными потайными стежками.







39. На боковую деталь по меткам наложить готовые петли для застежки, наколоть булавками (застегнуть петли и пуговицы и проверить стыкуются ли правая полочка и боковая деталь).
40. Края петель настрочить на швейной машине. Ширина швов 5 мм.
41. По краю детали проложить сточку на швейной машине, этой же строчкой закрепить петли по краю борта. Ширина шва 5-6 мм.

Длина стежка 3-3,5 мм.

42. Швы приутюжить.



43. Горловину сколоть булавками и по краю горловины проложить строчку на швейной машине. Ширина шва 5-6 мм.

Длина стежка 3-3,5 мм.

44. Шов приутюжить. Примечание: чтобы пуговицы не мешали, строчку можно проложить однорожковой лапкой, либо убрать пуговицы и после отстрочки пришить пуговицы снова.



45. На левую полочку наложить боковую деталь, совместить детали по боковому срезу и по метке на талии, наколоть деталь булавками.
46. Настрочить деталь на швейной машине. Ширина шва 5 мм.

Длина стежка 3-3,5 мм.

47. Шов приутюжить.





48. Детали переда и спинку сложить лицом к лицу, совместить детали по боковым срезам, сколоть булавками.

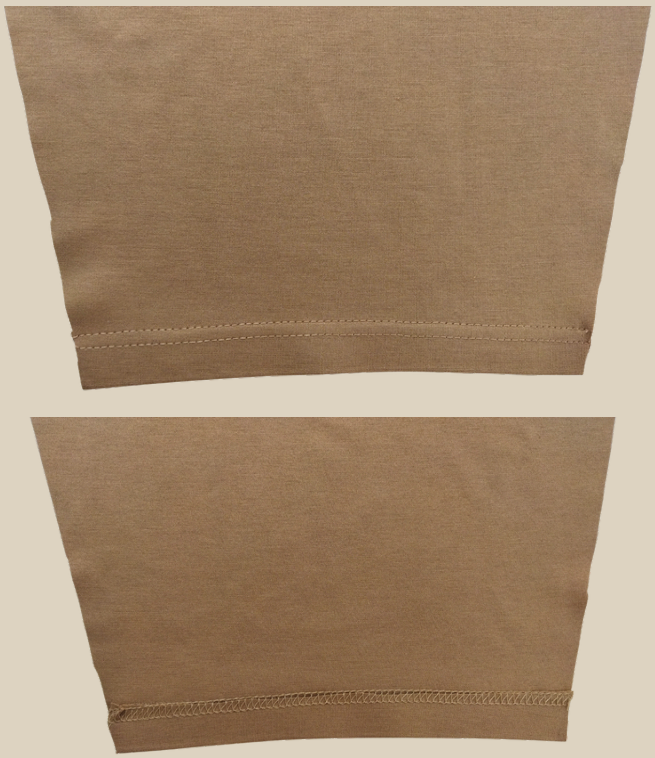




49. Стачать детали на оверлоке, по низу изделия оставить хвостики от оверлочных строчек.
50. Хвостики от оверлочных строчек спрятать в сами строчки с помощью большой иглы с большим ушком.
51. Швы приутюжить.
52. Припуски заутюжить на сторону спинки.



53. Припуски подгибки по низу рукавов заутюжить на изнаночную сторону и заколоть булавками.



54. Застрочить низ рукавов на распошивальной машине, используя широкий двух игольный шов.







55. Рукав сложить пополам лицом внутрь, сколоть булавками.
56. Стачать рукав на оверлоке, по низу рукава оставить хвостик нитей от оверлочной строчки.
57. Хвостик от оверлочной строчки спрятать в саму строчку с помощью большой иглы с большим ушком.
58. Шов приутюжить.
59. Припуск заутюжить на сторону задней части рукава.



60. По низу рукавов на швах и по низу изделия и на боковых швах поставить закрепки на швейной машине.

Длина стежка 3-3,5 мм.

61. Швы приутюжить.

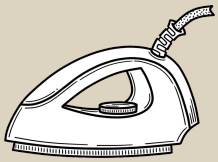




62. Обтачку горловины закрепить к изделию по припускам плечевых швов закрепками на швейной машине, либо ручными закрепками.
63. Швы приутюжить.







Еще раз проутюжить все швы и изделие в целом.
Лонгслив готов!

ЛОНГСЛИВ "АИНА"



Приятного пошива и ровных строчек!